

## 1. Kotúče na rezanie a brúsenie

### Výhody kotúčov MOST

- Moderná technológia výroby – spracovaná na základe výsledkov laboratórnych skúšok a tiež na základe výskumu potrieb klientov.
- Vyselektované suroviny – špeciálne vyberané suroviny do výrobného procesu.
- Kontrola všetkých etáp výroby – kvalita kontrolovaná v procese prípravy zmesi, pri formovaní a lisovaní, a tiež pri procese tvrdnutia.
- Konštantná, vysoká výkonnosť – potvrdená na základe vykonaných testov a názorov užívateľov.



### Označenia kotúčov na rezanie a brúsenie

**Značka**

**Osvedčenie euroázijskej colnej únie**

**Označenie**

**Bezpečnostný certifikát TÜV**

**Typ kotúča:**  
41 – plochý na rezanie  
42 – vypuklý na rezanie  
27 – vypuklý na brúsenie  
rozmery kotúča:  
priemer x hrúbka x vnútorný otvor

**Charakteristika kotúča:**  
A - druh zrna  
24 - granulácia zrna  
R - tvrdosť  
BF - typ pojiva

**Obchodný názov**

**Dátum výroby brúsneho kotúča (mesiac a rok)**

**Piktogramy bezpečného používania**

**Maximálne dovolené otáčky sú označené farebným páskom**  
63 m/s  
80 m/s  
100 m/s

**Rotačná rýchlosť**

**Obvodová rýchlosť**

#### Skladovanie

Brúsne zariadenia a materiály by sa mali skladovať a prepravovať so špeciálnou opatrnosťou. Mali by byť skladované takým spôsobom, aby neboli vystavené mechanickému poškodeniu alebo škodlivému vplyvu životného prostredia. Optimálne podmienky skladovania a používania sú: 10 ° C až 25 ° C s relatívnou vlhkosťou vzduchu nepresahujúcou 70%. Odchýlky od odporúčaných podmienok môžu mať za následok zhoršenie prevádzkových parametrov.

#### Bezpečné použitie brúsneho náradia a bezpečnostné piktogramy

Pri práci s použitím kotúčov MOST je nutné dodržiavať predpisy BOZP. Produkty tejto skupiny sú označené odpovedajúcimi piktogramami bezpečnosti práce.

- pred začatím práce sa oboznámte s inštrukciami použitia brúsky a kotúča.
- počas práce použite ochranné okuliare.
- počas práce použite ochranné rukavice.
- počas práce používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest.
- počas práce použite ochranu sluchu.
- kotúč len na rezanie, nepoužívať na brúsenie.
- Nepoužívajte, ak je brúsny kotúč poškodený.
- Nepoužívať do ručných brusiek.

### Štruktúra kotúča na rezanie a brúsenie

**kovový prstenec**

**označenie**

**aktívna vrstva vplývajúca na tvrdosť kotúča**










**brúsna zmes (zrno + živica)**

**zosilujúca sieťka zo skleneného vlákna**

## 1.1. Brúsne kotúče vystužené živcou



Brúsne kotúče vystužené živcou MOST ponúkame v 3 produktových líniách STANDARD, PRO a CERAMIC.

<p>Rada MOST STANDARD</p> <p><b>MOST STANDARD</b></p>				
	<p>MOST STANDARD INOX TYP 41 ultratenký TURBO TYP 41, 27</p>	<p>MOST STANDARD METAL TYP 41 ultratenký SPEED TYP 41, 42, 27</p>	<p>MOST STANDARD STONE TYP 41</p>	<p>MOST STANDARD MULTI TYP 41 ultratenký</p>
<p>Rada MOST PRO</p> <p><b>MOST PRO</b></p>				
	<p>MOST PRO INOX TYP 41 ultratenký FUTURA</p>	<p>MOST PRO METAL + INOX TYP 41 ultratenký, 42 ultratenký,</p>	<p>MOST PRO METAL TYP 41, 42, 27</p>	
<p>Rada MOST CERAMIC</p> <p><b>MOST CERAMIC</b></p>				
	<p>MOST CERAMIC METAL+INOX TYP 41 ultratenký</p>	<p>MOST CERAMIC METAL+INOX TYP 27</p>		

**Univerzálna rada MOST STANDARD**

- Kotúče s korundovým zrnom, stredne tvrdé na brúsenie obvyčajných a nerezových ocelí, ako aj na rezanie ocele s malými prierezmi.
- Vysoká agresivita pri brúsení a rezaní a dlhá životnosť.
- Výrobky z tejto rady sú tiež vhodné na rezanie betónu, mäkkej keramiky, kameňa a neželezných kovov alebo liatiny.

**Modifikovaná rada MOST PRO**

- Kotúče s korundovým zrnom so zvýšenou tvrdosťou a pevnosťou určené na brúsenie a rezanie bežných, nehrdzavejúcich a legovaných ocelí s malým aj veľkým prierezom.
- Dobré vlastnosti pri brúsení a veľmi dlhá životnosť.
- Veľmi dobré rezné vlastnosti a vysoký výkon v každej oblasti použitia.

**Špeciálna rada MOST CERAMIC**

- Špeciálne disky z keramických brúsnych zŕn pre veľmi rýchle a agresívne obrábanie bežných, nehrdzavejúcich a legovaných ocelí.
- Nové generácie abrazívnych nástrojov s výnimočnou trvanlivosťou a výkonom, ktoré sú mnohonásobne vyššie ako konvenčné korundové kotúče s korundovým zrnom.
- Perfektné pre všetky náročné aplikácie brúsenia.



## Schéma výberu ultratenkých rezných kotúčov 125 x 1,0 MOST

		Profily a tenkostenné rúry			Profily a hrubostenné rúry			Tenké plechy			Hrubé plechy, tuhé materiály		
		Kov	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Kov	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Metal	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ	Metal	INOX	Nerezová a tvrdená oceľ
MOST STANDARD INOX (Turbo)		●	●		○	○		○	○		○	○	
MOST STANDARD METAL (Speed)		●			○			○			○		
MOST PRO INOX (Futura)		●	●		●	●		●	●		●	●	
MOST PRO METAL + INOX		○	○		●	○		○	○		●	○	
MOST PRO METAL + INOX (convex VRS)		○	○		○	○		●	●		○	○	
MOST CERAMIC METAL+INOX				○	○	○	●			○	○	○	●

○ - môže sa použiť

● - odporúčané

## Piktogramy - použitie



oceľ



inox



liatina



Kameň



PCV



Hliník



Keramika



Rada MOST PRO

MOST PRO



## MOST PRO INOX

- Ultratenké kotúče na rezanie nehrdzavejúcich ocelí.
- Veľmi dobré rezné parametre aj pre obyčajnú oceľ.
- Predĺžená životnosť a vysoký výkon v každej oblasti použitia.
- Zvýšená rýchlosť a pohodlie pri rezaní.
- Pri rezaní nevyžadujú vysoký tlak.
- Pri rezaní materiál neprehrieva.
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



P.č.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Stredné kotúče na rezanie nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO INOX Futura					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 712510	41
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 712516	

Rada MOST PRO

MOST PRO



## MOST PRO METAL + INOX

- Ultratenké kotúče na rezanie bežných a nehrdzavejúcich ocelí.
- Univerzálne vlastnosti prispôbené rezaniu rúrok, profilov a tenkostenných a hrubostenných plechov.
- Konvexná verzia typu 42 poskytuje zvýšenú tuhosť disku a znižuje škodlivé vibrácie, ktoré sa vyskytujú počas rezania (systém VRS-Reduction Vibration System).
- Neobsahujú zlúčeniny železa a síry (Fe + S + CL <0,1%).
- Maximálna periférna rýchlosť 80 m / s.



No.	rozmery priemer x hrúbka x otvor [mm]	Rotačná rýchlosť [obr./min]	Balenie [ks.]	Katalógové číslo	Typ
Ultratenké kotúče na rezanie obvyčajnej a nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO METAL + INOX					
1	115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 615100	41
2	115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 615160	
3	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 625100	
4	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 625160	
5	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 650160	
6	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 680160	
7	230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 690000	
Ultratenké kotúče na rezanie obvyčajnej a nehrdzavejúcej ocele – MOST PRO METAL + INOX VRS					
1	125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 512510	42
2	125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 512516	
3	150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 515016	
4	180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 518016	
5	230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 523000	