

OK Tigrod 12.61

OK Tigrod 12.61 je poměděný drát pro WIG svařování nelegovaných a běžných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Používá se v ochranném plynu čistého Ar.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Schválení	CE : EN 13479 DB : 42.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09124

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Carbon-manganese steel
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Ar (I1) EN			
Po svaření	470 MPa	560 MPa	26 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Ar (I1) EN		
Po svaření	-30 °C	70 J
Po svaření	-40 °C	60 J

Typické složení drátu %		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Typického chemického složení svarového kovu v %				
C	Mn	Si	S	P
Ar				
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015