

## Coreshield 15

Coreshield 15 je plněná elektroda s vlastní ochranou určena pro všechny polohy svařování a jednovrstvé aplikace. Coreshield 15 vytváří hladký povrch sváru a strusku, která plně chrání svárovou lázeň a je snadno odstranitelná. Úroveň rozstříku je velmi nízká. Použití stejnosměrného proudu ( - na elektrodě ) minimalizuje riziko průvaru. Coreshield 15 je vynikající pro tupé a koutové sváry tenkých plechů včetně pozinkovaných kategorie nelegovaných ocelí a to ve všech polohách. Dostupnost průměru 0.8 mm umožňuje svařování materiálu i tloušťky 1.2 mm. Uvedená plněná elektroda je v praxi použitelná na rozsah tloušťky materiálů 0.8-5.0 mm. Je vhodná i pro svařování galvanicky povrchově upravených plechů (Zn, Al,..). Je možné i použití pro konstrukce s požadavky na seismickou odolnost.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.20 : E71T-14/GS JIS Z 3313 : YFW-S50GB KS D 7104 : YFW-S50GB

Svařovací proud	DC-
Typ legování	C Mn
Ochranný plyn	None

Typické vlastnosti v tahu	
Podmínky	Mez pevnosti v tahu
Po svaření	614 MPa

Typického chemického složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Al
0.23	0.70	0.40	1.98

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Vzdálenost hrotu od pracovního povrchu	Produktivita
0.8 mm	75-120 A	14-17 V	2.0-10.0 m/min	-	0.4-1.8 kg/h
0.9 mm	80-120 A	15-17 V	2.06-9.95 m/min	9.5 mm	0.4-2.0 kg/h
1.2 mm	95-150 A	15-18 V	1.37-3.56 m/min	12.5 mm	0.4-1.2 kg/h
1.6 mm	160-275 A	17-19 V	1.42-3.35 m/min	16.0 mm	1.0-2.4 kg/h

Svářecí parametry	
Průměr drátu	
0.8 mm	