

OK Tigrod 308LSi

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods for welding of austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr 8% Ni-type. OK Tigrod 308LSi has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Schválení	BV : 308L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.11 DNV-GL : VL 308 L (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05335

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Ochranný plyn	I1 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaření	480 MPa	635 MPa	37 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaření	20 °C	170 J
Po svaření	-60 °C	150 J
Po svaření	-110 °C	140 J
Po svaření	-196 °C	75 J

Typické složení drátu %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Typické složení drátu %	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.07

Typického chemického složení svarového kovu v %	
Nb	FN WRC-92
0.1	8