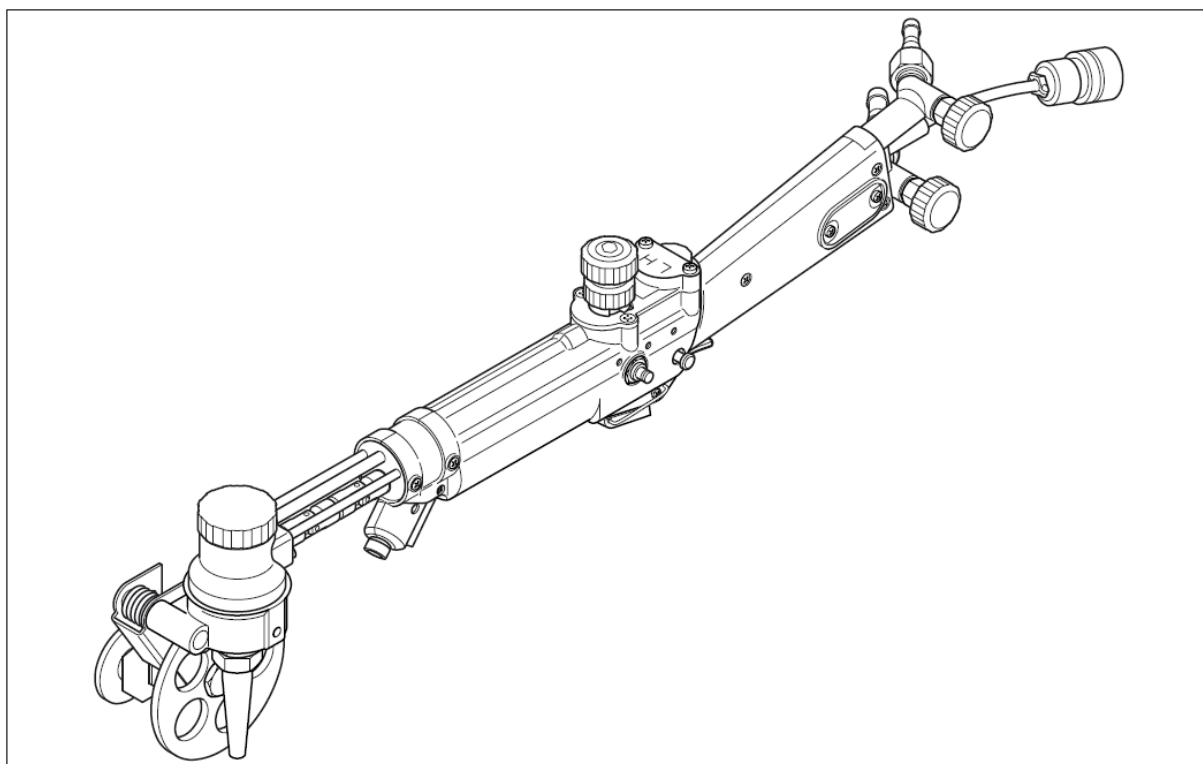


HANDY CUT MOST

PLYNOVÁ REZAČKA

NÁVOD NA POUŽITIE



Každá osoba, ktorá bude vykonávať akúkoľvek prácu so zariadením, alebo bude vykonávať údržbu a servis zariadenia, musí byť oboznámená s návodom na použitie.

BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA









Zariadenie je navrhnuté s ohľadom na bezpečnosť, ale v prípade nesprávneho používania

môže spôsobiť zranenie. Preto ten, kto pracuje alebo opravuje zariadenie, si musí prečítať tento návod. Návod majte v blízkosti zariadenia, aby si ho mohol akýkoľvek pracovník v prípade potreby preštudovať.

- Nepoužívajte zariadenie bez preštudovania návodu na použitie
- Zariadenie používajte iba vtedy, ak ste porozumeli všetkému z návodu
- Ak je pochopenie návodu na použitie komplikované, kontaktujte prosím predajcu alebo servis
- Majte návod vždy po ruke
- Ak stratíte alebo poškodíte návod na použitie, objednajte si u predajcu nový
- Pri ďalšom predaji zariadenia sa uistite, či bolo predané aj s návodom na použitie

KVALIFIKÁCIA OBSLUHY ZARIADENIA

Zariadenie smie obsluhovať a opravovať personál, ktorý úplne porozumel návodu na použitie a okrem toho má potrebnú kvalifikáciu.

Symbol	Názov	Význam
	Hlavné	Hlavné upozornenie, varovanie a nebezpečenstvo
	Buďte opatrný, nechyťajte prstami	Hrozí poranenie prstov ak sa chytíte vsúvacieho portu
	Upozornenie: Úraz elektrickým prúdom	Pri nepriaznivých podmienkach hrozí úraz elektrinou
	Uzemnite zariadenie	Obsluha musí uzemniť zariadenie použitím bezpečnostného uzemňovacieho terminálu
	Upozornenie proti prasknutiu	V prípade nepriaznivých podmienok hrozí prasknutie
	Upozornenie: Horúce!	Možnosť poranenia zapríčinené vysokou teplotou
	Upozornenie: Hrozí vznietenie!	Za určitých nepriaznivých podmienok hrozí vznietenie
	Vytiahnite zástrčku	Obsluha musí vytiahnuť zástrčku, pri poruche alebo keď hrozí nebezpečenstvo požiaru

1 BEZPEČNOSŤ

Veľa nehôd spôsobených pri práci, kontrole a údržbe zariadenia je spôsobených nedodržiavaním základných bezpečnostných predpisov. Starostlivo si prečítajte, pochopte a dodržiavajte bezpečnostné predpisy popísané v tomto návode pred obsluhou, opravami a údržbou zariadenia.

1.1 Hlavné bezpečnostné predpisy

Prečítajte si a pochopte nasledovné bezpečnostné predpisy:

1.1.1 Bezpečnosť zariadenia

1 Kryt zariadenia je zhotovený hlavne z hliníkovej zliatiny, aby sa zredukovala jeho váha. Z tohto dôvodu nepokladajte na zariadenie ťažké časti, alebo nehádzte zariadenie počas prepravy, pretože nie je na to navrhnuté.

2 Keď pripájate hadice na horák a rozdeľovač, pritiahnite matice kľúčom. Po pripojení, sa detekčnou tekutinou uistite, že nenastáva únik plynu. Ak uniká plyn, pevnejšie pritiahnite matice.

3 Keď umiestňujete špičku do horáku, pritiahnite maticu dvoma kľúčmi. Pritom sa vyhnite poškodeniu kužeľa, pretože to môže spôsobiť spätný plameň.

- 4 Nikdy nerozoberajte zariadenie inak ako je popísané v návode. Inak hrozí porucha
- 5 Nikdy neupravujte zariadenie. Zmeny vykonané na zariadení môžu byť nebezpečné.
- 6 Keď meníte smer, uistite sa, že prepínač smeru je v neutrálnej (stop) pozícii, a používajte prepínač smeru až po zastavení zariadenia.
- 7 Vždy odpojte zariadenie od siete ak sa nepoužíva.
- 8 Nepoužívajte zariadenie vonku, keď je vlhké počasie. Môže to spôsobiť poškodenie zariadenia a tiež hrozí nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom.

1.1.2 Ochranné oblečenie

- 1 Určite používajte ochranné rukavice, okuliare, helmy a pracovnú obuv počas práce so zariadením.
- 2 Nepracujte so zariadením s vlhkým oblečením alebo s vlhkými rukami. Predídete tým úrazu elektrickým prúdom

1.1.3 Prevádzka a prevencia pri práci

- 1 Pred použitím si prečítajte návod
- 2 Zariadenie správne umiestnite a vycentrujte, a zabezpečte bezchybný pohyb ešte pred prevádzkou.
- 3 Pred pripojením zástrčky do siete sa uistite, že je vypnutý hlavný vypínač (alebo či je prepínač normal/reverse na pozícii stop)
- 4 Pred prevádzkou zariadenia, zabezpečte okolie pred nehodami
- 5 Nehýbte zariadením, pokiaľ je v prevádzke predhrievací plameň
- 6 Dbajte na to, aby iskri a rozstrek vznikajúci pri prevádzke zariadenia vo vyšších pozíciách neporanil ľudí dolu.
- 7 Pred pohybom sa uistite, či je zapadnutá páka . Nesprávne zapadnutie páky môže spôsobiť poškodenie zariadenia.
- 8 Buďte opatrní, aby ste si neprichytili ruku pri spájaní dráh.
- 9 Keď režete s použitím dráhy, správne usadte kolieska zariadenia do drážky
- 10 Správne nastavte plech ochrany proti prehriatiu, tak aby sa nedotýkal dráhy
- 11 Na ochranu držiaka horáku, ho pripevnite krídlovou maticou (BS – 6 x 22) na posune horáku
- 12 Zariadenie prenášajte za rukoväť
- 13 Keď premiestňujete dráhu, zložte z nej zariadenie

1.1.4 Elektrický systém

- 1 Pred použitím zariadenia skontrolujte vstupné napätie. Rozsah napájacieho napätia by mal byť v rozsahu $\pm 10\%$. Zariadenie by nemalo pracovať mimo tohto rozsahu.
- 2 Kovové zástrčky sú priskrutkované, preto ich úplne dotiahnite, aby sa počas prevádzky neuvoľnili
- 3 Uzemňovací kolík je pripojený k plastovej zástrčke káblom. Prosíme používajte napájaciu skrinku s vyvedeným uzemňovacím kolíkom.
- 4 V nasledovných prípadoch končite prácu a odpojte zariadenie zo siete, a zabezpečte zodpovednú osobu na opravu zariadenia.
 - 1) Prerušený alebo zodraný kábel
 - 2) Zo zariadenia vyteká kvapalina, alebo doň vteká kvapalina
 - 3) Abnormálne chovanie zariadenia počas jeho prevádzky
 - 4) Porucha zariadenia
 - 5) Slabý výkon zariadenia
- 5 Pravidelne kontrolujte elektrický systém

1.1.5 Údržba

- 1 Na opravu zariadenia a servis kontaktujte kvalifikovanú osobu
- 2 Pred údržbou a opravou zariadenia odpojte zariadenie od siete
- 3 Pravidelne vykonávajte údržbu zariadenia

1.2 Plynové rezanie

Na zabezpečenie bezpečnosti pri prevádzke rezania plynom prísne dodržiavajte bezpečnostné predpisy

a nariadenia. Operátor musí ovládať bezpečnosť pri práci.

1.2.1 Prevencia pred explóziou

- 1 Nikdy nerežte natlakované sudy alebo hermeticky uzavreté kontajnery
- 2 Zabezpečte dostatočnú ventiláciu

1.2.2 Tlakový regulátor

- 1 Pred začatím prevádzky, skontrolujte všetky tlakové regulátory, či pracujú správne
- 2 Na údržbu a servis volajte len zodpovedné osoby
- 3 Nepoužívajte tlakové regulátory, z ktorých uniká plyn a tiež poškodené regulátory
- 4 Nepoužívajte tlakové regulátory znečistené olejom alebo vazelínou

1.2.3. Tlakové fľaše

- 1 Nepoužívajte poškodené fľaše, alebo fľaše z ktorých uniká plyn
- 2 Fľaše postavte zvislo a zabezpečte ich proti pádu
- 3 Používajte iba fľaše na to určené
- 4 Nezamažte ventil olejom ani vazelínou
- 5 Umiestnite fľaše na mieste mimo zdroja tepla, iskier, a plameňa
- 6 Ak sa fľaše nedajú otvoriť, kontaktujte dodávateľa. Nepoužívajte kladivo, kľúče, ani iné náradie na násilné otvorenie fľaše

1.2.4 Bezpečnostné opatrenia pre hadice

- 1 Používajte iba hadice na to určené – hadice na plyn a kyslík
- 2 Vymeňte popraskané hadice, alebo ak sú poškodené od iskier, tepla atď.
- 3 Namontujte hadice, ktoré nie sú prekrútené
- 4 Dbajte na to, aby sa hadice pri transporte a pri prevádzke zariadenia nepretrhli
- 5 Neprenášajte zariadenie za hadice
- 6 Pravidelne kontrolujte hadice či nie sú poškodené, či neprepúšťajú, tesnia a podobne
- 7 Hadice odrežte na minimálnu potrebnú dĺžku. Krátke hadice znižujú možnosť poškodenia, pokles tlaku a tiež znižujú prietokový odpor.

1.2.5 Proti požiarové predpisy

Dodržiavajte bezpečnostné predpisy, aby ste predišli požiaru. Hlavne pri rezaní plynom. Nepovšimnuté horúce kovy a iskry môžu spôsobiť požiar.

- 1 V blízkosti miesta práce majte hasiaci prístroj, hasiaci piesok, alebo nádobu s vodou atď...
- 2 Odstráňte horľaviny z blízkosti miesta rezania
- 3 Po dorezaní ochladte plech, taktiež horúce rezacie náhradné časti, predtým ako ich niekam odložíte
- 4 Nikdy nerežte nádoby, ktoré sú lepené horľavými lepidlami

1.2.6 Bezpečnostné predpisy proti popáleniu

Dodržiavajte bezpečnostné predpisy, aby ste si nepopálili pokožku. Nepovšimnuté horúce kovy a iskry môžu spôsobiť požiar alebo popálenie pokožky

- 1 Nerežte v blízkosti horľavín
- 2 Nerežte nádoby naplnené horľavinami
- 3 Nemajte v blízkosti rezania zapalovače, zápalky a ostatné zdroje plameňa
- 4 Oheň z horáku môže spôsobiť popálenie. Držte dostatočný odstup od horáku a rezacej špičky, a skontrolujte bezpečnosť pred uvedením do činnosti prepínačov a ventilov.
- 5 Noste vhodné oblečenie a ochraňujte si zrak a telo
- 6 Správne pritiahnite páliacu špičku, aby ste predišli spätnému plameňu.
 - po umiestnení špičky do horáku a pritiahnite maticu dvoma kľúčmi
 - ak je špička pritiahnutá príliš, bude sa počas rezania prehrievať a stále viac doťahovať, čo môže spôsobiť komplikácie pri jej vymieňaní

- predíd'te poškodeniu kužeľa špičky, lebo to môže spôsobiť spätný plameň
- 7 Skontrolujte špongiou akýkoľvek únik plynu z pripojovacích častí distribútora plynu, hadíc a horáku. Nepoužívajte olej alebo vazelinu na pripojení kyslíkovej trubky, aby ste predišli spätnému plameňu, ktorý môže spôsobiť požiar.
- 8 Pred zapálením plameňa dodržte:
 - Umiestnite horák na držiak horáku ešte pred zapálením
 - Vždy noste ochranné pracovné pomôcky (rukavice, okuliare, atď.)
 - Odstráňte prekážky, horľaviny a nebezpečné materiály z blízkosti rezania a smeru rezania.
 - Tlak plynu musí byť nastavený v rámci dovoleného rozsahu (Pozrite rezacie údaje)
- 9 Horák, špička, a ochrana proti teplu sa nahrejú na vysokú teplotu. Na ich uchopenie vždy používajte rukavice. Taktiež povrch po dorezaní je veľmi horúci, takže ho nechytajte bez rukavíc.
- 10 Nehýbte so zariadením pokiaľ horí predhrievací plameň

2 UMIESTNENIE BEZPEČNOSTNÝCH ŠTÍTKOV

Na zariadení sú bezpečnostné štítky a iné označenia uľahčujúce správnu prevádzku. Starostlivo si prečítajte štítky a dodržiavajte inštrukcie, ktoré sú na ňom zobrazené. Štítky neodstraňujte. Udržiavajte ich čisté.

3 POPIS ZARIADENIA

3.1 FUNKCIE ZARIADENIA

Most Handy Cut je automatický prenosný plynový rezák vyvinutý na použitie pre všetky pracovné miesta. Je vhodný na rezanie oceľových platní a pod.

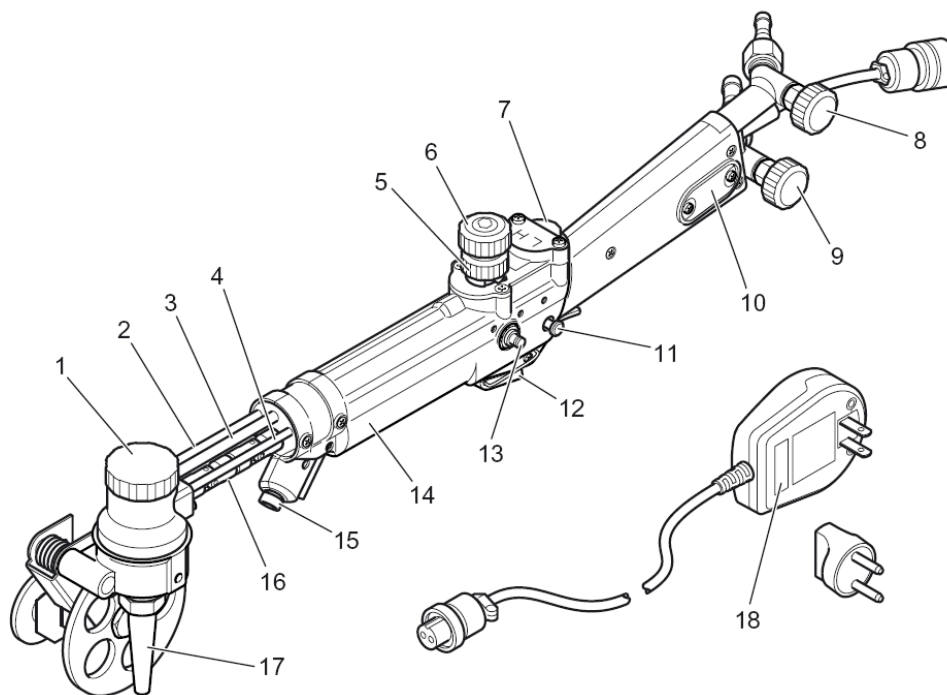
Most Handy Cut sa automaticky pohybuje, za pomoci kolieska na boku pri rezacej špičke. Nastavením kolieska, môže obsluha rezať ľubovoľný uhol.

Zariadenie umožňuje rezať ploché materiály, tiež zvislé rezy, uhly, tyče, profilové ocele, okrúhle tyče, trubky a zdeformované plechy. Aj začiatočníci môžu rezať materiál jemne a jednoducho.

Most Handy Cut je rýchla verzia a dovoľuje rezanie kruhov s priemerom 200mm s malým príslušenstvom na rezanie kruhov. Zapáľovanie a znovu nastavovanie plameňa sú minulosťou

Most Handy Cut má rovnaké charakteristiky ako Most Handy Cut a Most Handy Cut. Most Handy má navyše automatickú metódu zapáľovania. Zapáľovanie a znovu nastavovanie plameňa sú minulosťou. Nastavenie z predošlého používania sú uložené v pamäti nastavenia plameňa.

3.2 POPIS A FUNKCIE ČASTÍ ZARIADENIA



1 Otočný gombík na pritiahnutie kolieska. Koliesko sa môže otáčať o 360°, keď je otočný gombík uvoľnený.

2 Trubka ventilu rezacieho plynu

3 Trubka ventilu rezacieho kyslíka

4 Trubka ventilu predhrievacieho kyslíka

5 Otočný spínač – je zabudovaný vo ventile rezacieho kyslíka

6 Ventil rezacieho kyslíka – otočením ventilu pripojíte rezací kyslík

7 Otočný gombík na ovládanie rýchlosti – na urýchlenie pohybu potočte gombík smerom k **H**, na spomalenie pohybu potočte gombík smerom k **L**

8 Ventil predhrievacieho kyslíka – na privedenie predhrievacieho kyslíka potočte ventilom

9 Ventil plynu – na privedenie plynu potočte ventilom

10 Poistka

11 Zablokovanie/odblokovanie zapalovania

12 Spínač zapalovania na zapalovací plameň, so zámkom

13 Prepínač otáčok normal/reverse. Prepínačom zmeníte smer otáčok a smer pohybu rezáka

14 Motor – je umiestnený vnútri Most Handy Cut

15 Zapalovací plameň

16 Kľbový spoj

17 Rezacia špička

18 AC adaptér. Adaptér pripojte do zásuvky.

3.3 TECHNICKÉ PARAMETRE

Hmotnosť rezáku:	2,8kg
Sada Handy Cut - hmotnosť:	7,9kg
Rozmery:	525 x 70 x 148 mm (so štandardným kolieskom)
Pohon kolieska:	trecí pohon
Pracovné napätie:	115/230V AC ±10%
Metóda riadenia rýchlosti:	Tranzistorové riadenie
Rýchlosť rezania:	150-530 mm / min
Hrúbka rezu:	5 – 30 mm (s štandardným príslušenstvom)
Motor:	DC 12V 7200 r.p.m. zredukovaný 1/400
Doplňková výbava:	Výbava prídavného kolieska Výbava úkosového kolieska (22° ~ 45°) Výbava na rezanie malých kruhov (Ø30 mm – Ø120mm) Vodiaca páka Príslušenstvo na rezanie kruhov (Ø120 mm – Ø500mm) Priama dráha (500mm)

4. PRÍPRAVA PRE POUŽITIE

4.1 Obsah balenia

Opatrne vytiahnite prístroj z obalu.

Najskôr overte kompletnosť prístroja.

Priložený zoznam obsahuje základné (štandardné) diely, ktoré sú súčasťou balenia.

KIT STANDARD

Hlavná jednotka	1 súprava
Príslušenstvo štandardného kolesa	1 súprava
Kľúč	1 kus
Poistka (mizett, 1A)	2 kusy
Dýza (102 HC alebo 106 HC typ. číslo 0, 1, 2, z každého jedna)	3 kusy

HANDY CUT KIT

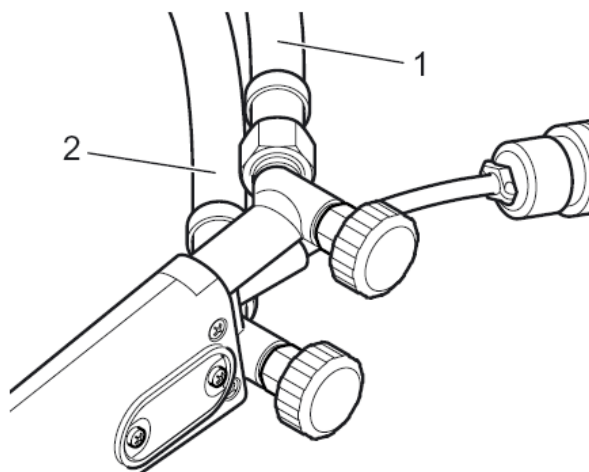
Hlavná jednotka	1 súprava
Príslušenstvo štandardného kolesa	1 súprava
Zostava súčiastok pomocného kolesa	1 súprava
Zostava súčiastok zošikmeného kolesa	1 súprava
Príslušenstvo rezačky pre malé kruhy	1 súprava
Vodiaca páka	1 kus
Kľúč	1 kus
Poistka (mizett, 1A)	2 kusy
Dýza (102 HC alebo 106HC typ. číslo 0, 1, 2, z každého jedna)	3 kusy
Oceľový kufor príslušenstva	1 kus

4.2 Montáž prístroja

1. Opatrne vytiahnite prístroj z obalu.
2. Pripojte základnú hadicu k plynovému rozdeľovaču.

Kyslíková hadica (modrá) na objímku hornej hadice. Hadica (1) obrázok 4 - 1.

Plynová hadica (červená) na objímku dolnej hadice. Hadica (2) obrázok 4 - 1.



obrázok 4 - 1

4.3 Príprava pre použitie

4.3.1 Pripojenie šnúry elektrického prívodu

Pozor

Pred pripojením overte, že sa nenachádzajú žiadne cudzie látky ani žiaden prach.

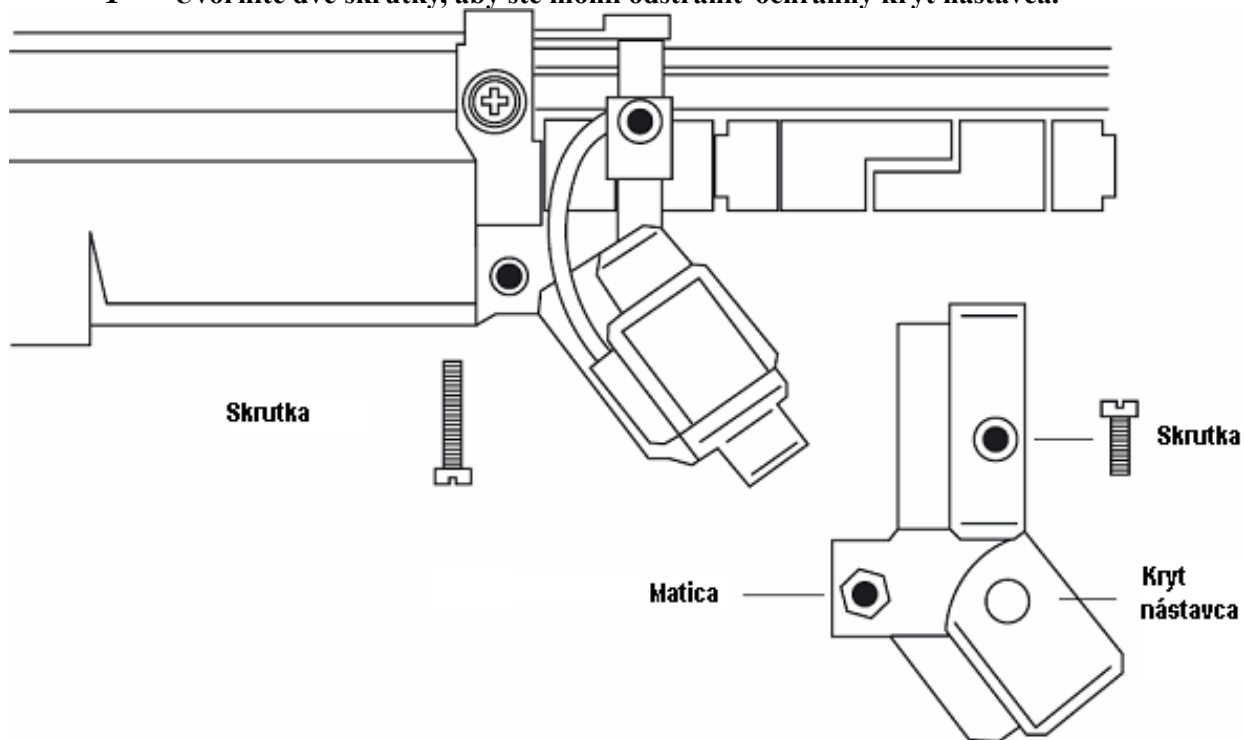
- 1 Zapojte kovovú zástrčku.
- 2 Zástrčku so závitom pevne pripevnite, aby sa počas prevádzky neuvoľnila.

4.3.2 Nastavenie nástavca

Most HANDY CUT sa môže používať s Propánom a s acetylénovým plynom. Nástavec musí byť krytý podľa druhu použitého plynu.

Pred samotným použitím sa presvedčte, či je ochranný kryt v správnej polohe:

- 1 Uvoľnite dve skrutky, aby ste mohli odstrániť ochranný kryt nástavca.

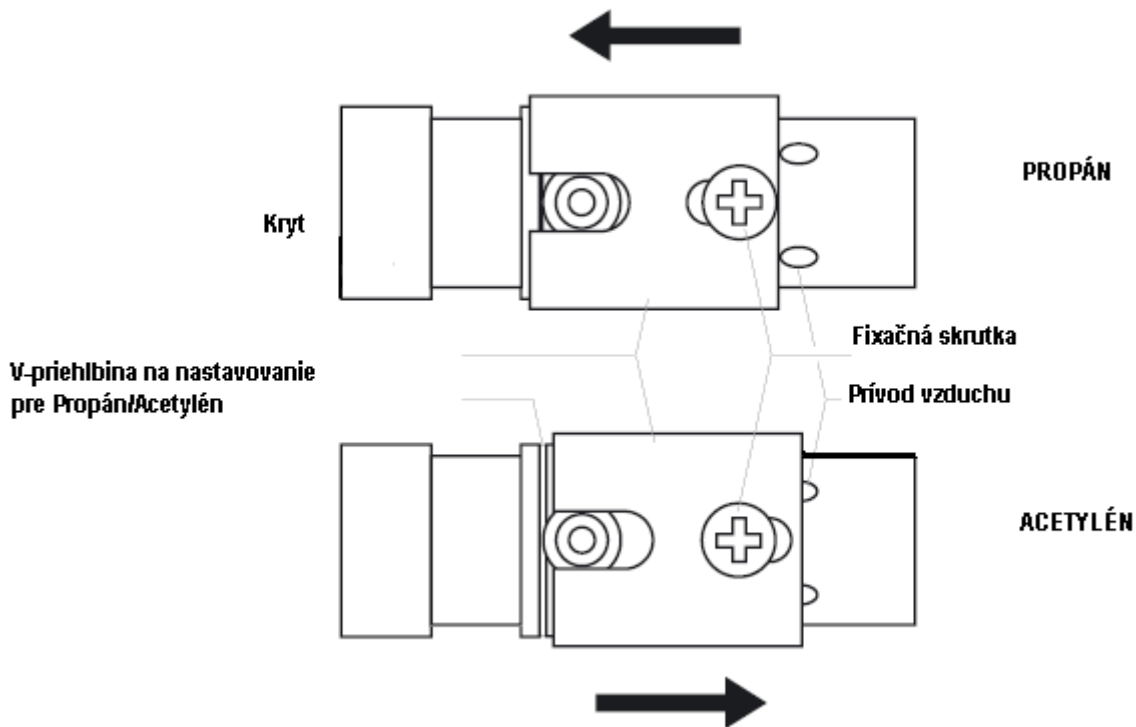


obrázok 4 – 2

- 2 Skontrolujte polohu krytu, v prípade potreby ho ustavte.

Pri polohovaní krytu postupujte nasledovne:

- 1 Uvoľnite upínaciu skrutku.
- 2 Premiestnite kryt do želanej polohy.
- 3 Skontrolujte, či je otvor otvorený alebo zatvorený:
pre acetylénový plyn, musí byť otvor viditeľný,
pre propán, musí byť otvor zakrytý.
- 4 Zaskrutkujte upínaciu skrutku.



obrázok 4 -3

4.3.3 Pripojenie špičky

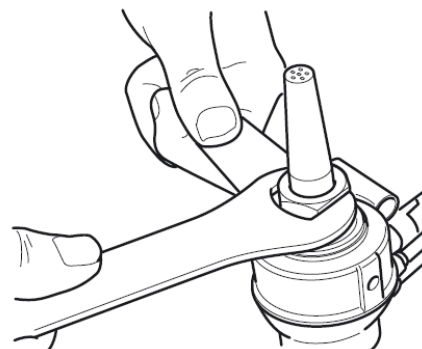
Upozornenie

Zabráňte tomu, aby sa poškodila prechodová tvarovka dýzy, pretože by to mohlo spôsobiť spätný zápal.

- 1 Vyberte dýzu, ktorá je vhodná pre hrúbku rezaného kovového materiálu a upevnite ju na rezací horák (pri výbere dýzy, riad'te sa tabuľkou rezania).
- 2 Pripevnite dýzu na rezací horák.
- 3 Priskrutkujte maticu dvoma priloženými kľúčmi, aby ste pripevnili špičku na rezací horák.

Poznámka:

Príliš silné utiahnutie špičky spôsobuje ťažkosti pri jej uvoľnení po rezaní, pretože počas práce sa zohrieva a utiahnutie sa tým podstatne zvyšuje.



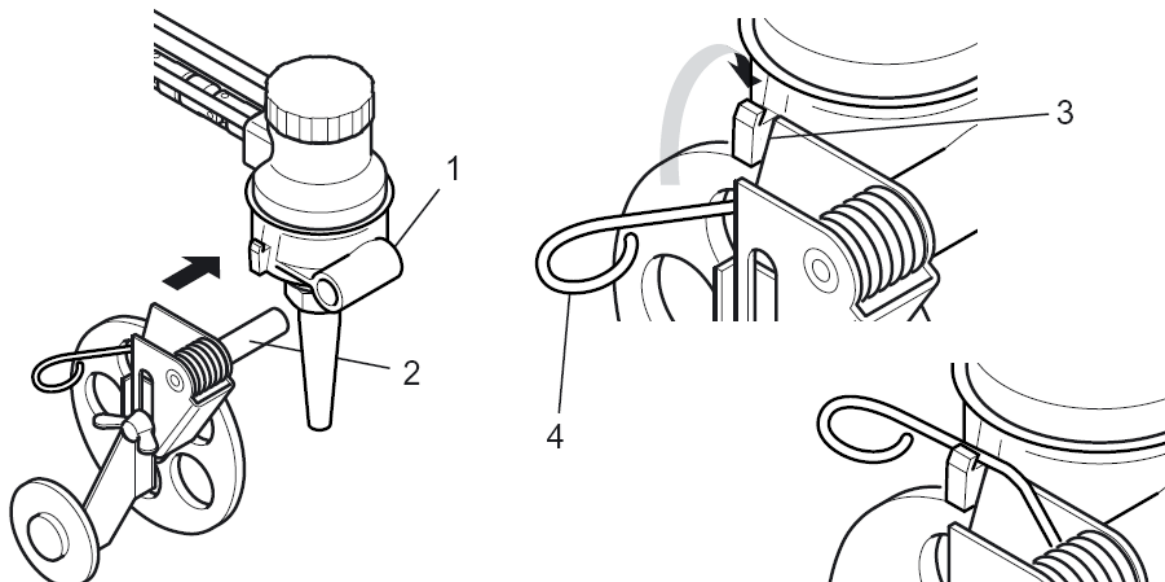
obrázok 4 – 4

4.3.4 Inštalácia kolesa

Pozor

Dávajte pozor, aby nedošlo k zachyteniu vašich prstov pri pripeňovaní kolesa.

- 1 Vložte čap podpery kolesa do hnacieho zariadenia.
- 2 Vytiahnite páku pružiny smerom nahor a zachyťte ju na blokovacie zariadenie.



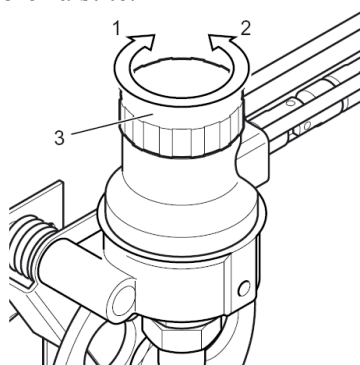
obrázok 4 - 5

1. Ochrana
2. Čap podpery
3. Blokovacie zariadenie
4. Páka

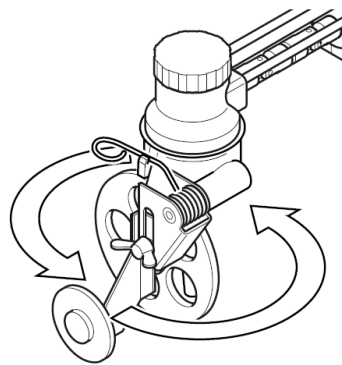
4.3.5 Polohovanie kolesa

Vďaka 360° otáčaniu kolesa od stredu nástavca, je možné rezať vo všetkých smeroch. Stanovte polohu kolesa zo zreteľom na materiál určený na rezanie alebo pre pohodlnú pracovnú polohu (pozri obrázky 4 - 6 a 4 - 7).

1. Mierne uvoľnite tlačidlo pre nastavenie kolesa.
2. Nastavte polohu.
3. Tlačidlo dobre zaistite.



obrázok 4 - 6

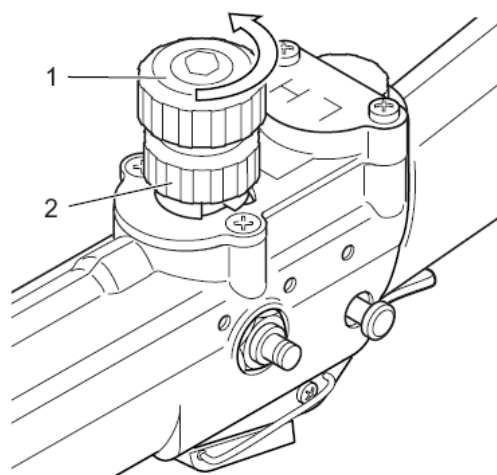


obrázok 4 - 7

1. Smer zaistenia
2. Smer uvoľnenia
3. Tlačidlo pre nastavenie polohy

4.3.6 Proces rezania

Otvorte kyslíkový ventil o viac ako 1/8 otáčky (pozri obrázok 4 - 8). Táto akcia spúšťa motor, pretože spínač pohonu a



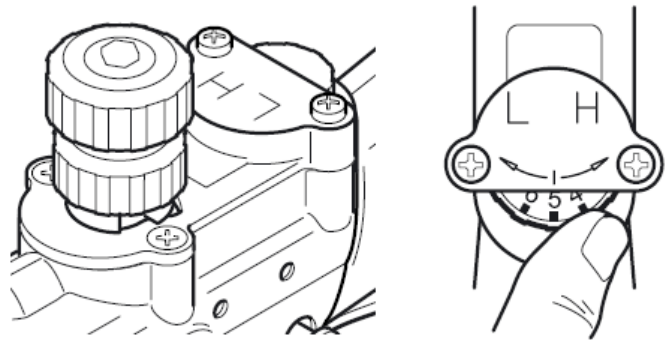
kyslíkový ventil sú vzájomne prepojené. Avšak spúšťač pohonu a kyslíkový ventil môže fungovať aj nezávisle jeden na druhom.

1. Kyslíkový ventil
2. Spínač uvádzajúci do chodu

obrázok 4 – 8

4.3.7 Nastavenie rýchlosti

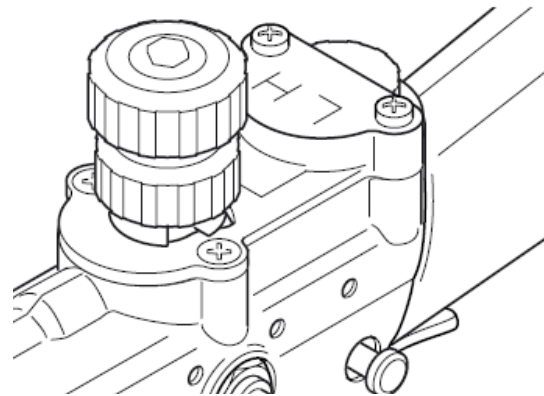
- 1 Nastavte rýchlosť rezania za pomoci tlačidla pre nastavenie rýchlosti rezania podľa hrúbky materiálu, akonáhle sa koleso začne točiť.
- 2 Otáčajte tlačidlo na H pre zvýšenie rýchlosti rezania a na L pre zníženie rýchlosti rezania.



obrázok 4 – 9

4.3.8 Zmena smeru rotácie motora

- 1 Najskôr zastavte motor.
Poznámka:
Ak nezastavíte motor, riskujete zníženie jeho životnosti alebo vyhodenie poistky.
- 2 Držte tlačidlo na ľavom boku hlavnej jednotky vtlačené, až kým nezapočujete kliknutie.
- 3 Zmeňte smer rotácie motora.

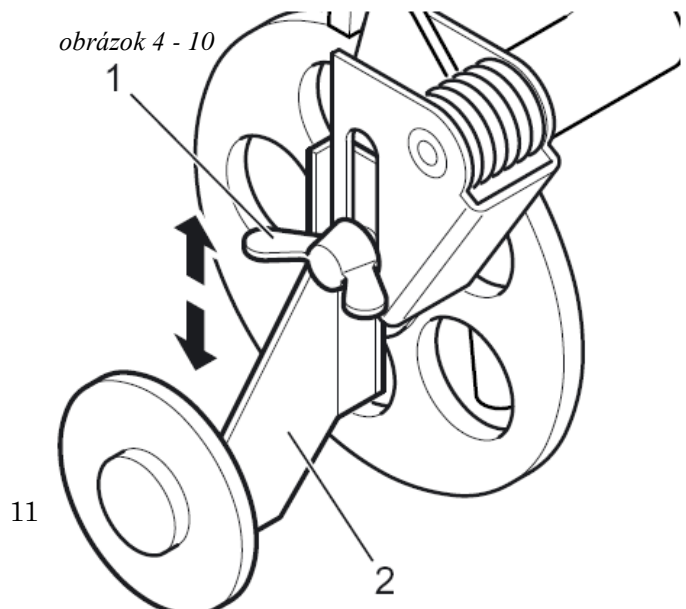


obrázok 4 - 10

4.3.9 Spôsob použitia vodiaceho kolesa

Jedno vodiace koleso je pripevnené na boku kolesa tak, aby stabilizovalo hranu nástavca rezača.

- 1 Uvoľnite krídlovú



- skrutku pre nastavenie výšky vodiaceho kolesa.
Dajte koleso do najnižšej polohy pre rezanie rovnej hrany.
Vyberte výšku prispôsobenú rezu pod uhlom podľa hrany zošikmenia prístroja.
- 2 Zaskrutkujte krídlovú maticu.

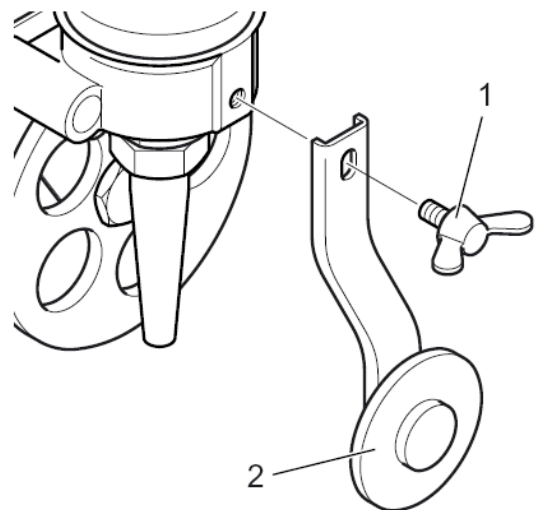
obrázok 4 - 11

4.4 Ostatné prídavné zariadenie

4.4.1 Nastavenie pomocného kolesa

Pomocné koleso je použité pre zväčšenie stability pri rezaní.

- 1 Zdvihnite vodiace koleso prídavného zariadenia pre rezanie rovnej hrany.
- 2 Upevnite koleso krídlovou maticou.



obrázok 4 - 12

4.4.2 Nastavenie kolesa pre rezanie pod uhlom

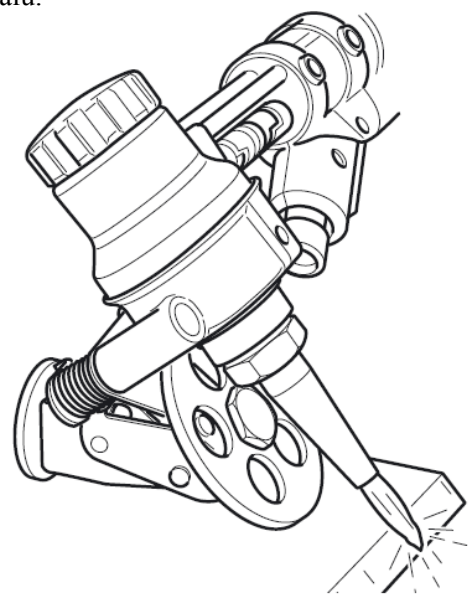
Koleso pre rezanie pod uhlom hranou sa používa pre rezanie pod uhlom 22°- 45°. Pre rezanie pod uhlom sa doporučuje používať vodiacu lištu pre rovné rezanie v rovnej línii, pretože táto ponúka lepšiu stabilitu ako ručná obsluha.

Pozor

Počas rezania pod uhlom v pomerne veľkom uhle, dávajte pozor, hrozí riziko zosuvu zapríčinené ťahaním za hadice alebo stavom materiálu.

- 1 Vyberte príslušenstvo na rezanie rovnej hrany
- 2 Uvoľnite krídlovú maticu na pomocnom kolese.
- 3 Prispôbte polohu pomocného kolesa (pozri tiež 3.9).
- 4 Upravte pozíciu uhla zošikmenia.

Poznámka:



Pre rezanie pod uhlom s veľkým uhlom, treba používať väčší nástavec, ako pre rovné rezanie alebo treba viac predhrievať.

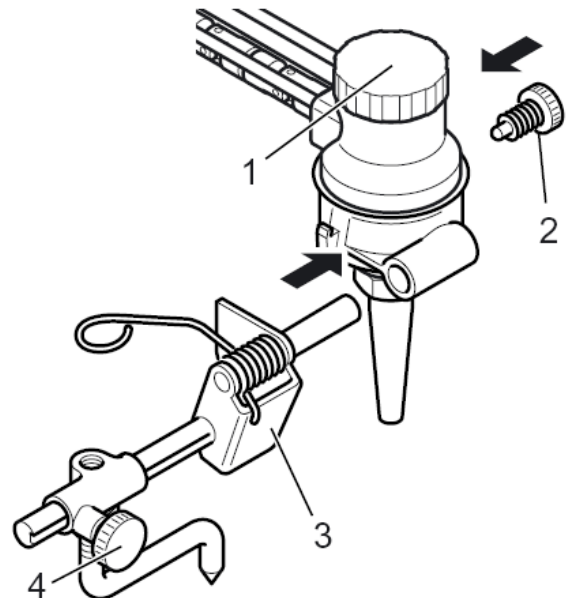
obrázok 4 - 13

4.4.3 Prídavné zariadenie pre rezanie malých kruhov

Prídavné zariadenie pre rezanie malých kruhov sa používa pre rezanie kruhov od Ø 30 – Ø 120mm.

Počas rezania kruhu môžu, z dôvodu rýchleho rezania vzniknúť vibrácia. Túto vibráciu zapríčiňuje ťah ohybných hadíc, zmena polohy prístroja alebo spôsob držania prístroja, čo má dôsledky na rotačný mechanizmus.

- 1 Odstráňte prídavné zariadenie pre rezanie rovnej hrany.
- 2 Uvoľnite ovládač nastavenia kolesa.
- 3 Dôkladne upevnite ovládač zapínania na ochrannom kryte. Uvoľnite ovládač zapínania alebo ho odstráňte, keď nerezete kruhy.
- 4 Uvoľnite ovládač nastavenia polomeru.
- 5 Nastavte polomer rezania.
- 6 Upevnite ovládač nastavenia polomeru.
- 7 Dajte spínač uvedenia do činnosti na Štart (ON).
- 8 Nastavte rýchlosť rezania.
- 9 Prídavné zariadenie pre rezanie kruhov môže byť ovládané manuálne povolením ovládača zapínania. Stanovte začiatočnú polohu rezania a pevne držte prídavné zariadenie v nastavenej polohe.



obrázok 4 - 14

1. ovládač pre nastavenie polohy
2. tlačidlo zapínania
3. uzávierka
4. ovládač pre nastavenie okruhu

Pri rezaní s predierkovaním, pootvorte kyslíkový ventil hneď po predhriatí, aby sa vyhlo chybám pri rezaní.

Nastavenie rýchlosti rezania

Rýchlosť rezania je rozdielna podľa priemeru rezania a hrúbky materiálu.

Rýchlosť Most Handy Cut ide od 1,2 na 4,2 otáčok za minútu a musí byť upravená podľa parametrov v nasledujúcej tabuľke.

hrúbka (mm)		5	5-10	10-15	15-30
rýchlosť (mm/min)		660	550-660	490-550	400-490
Priemer (mm)	30	-	-	-	4,24
	40	-	-	3,90	3,18
	50	4,20	3,50	3,12	2,55
	60	3,50	2,92	2,60	2,12
	70	3,00	2,50	2,23	1,82
	80	2,63	2,19	1,952	1,59
	90	2,33	1,95	1,73	1,41
	100	2,10	1,75	1,56	1,27
	120	1,75	1,46	1,30	1,06
	140	1,50	1,25	1,11	-
	160	1,31	1,09	-	-
	180	1,17	-	-	-
200	1,05	-	-	-	

Rýchlosti v tejto tabuľke sú vhodné pri použití rovnej dýzy. Ak používate iný typ dýzy, budete musieť pravdepodobne použiť inú rýchlosť.

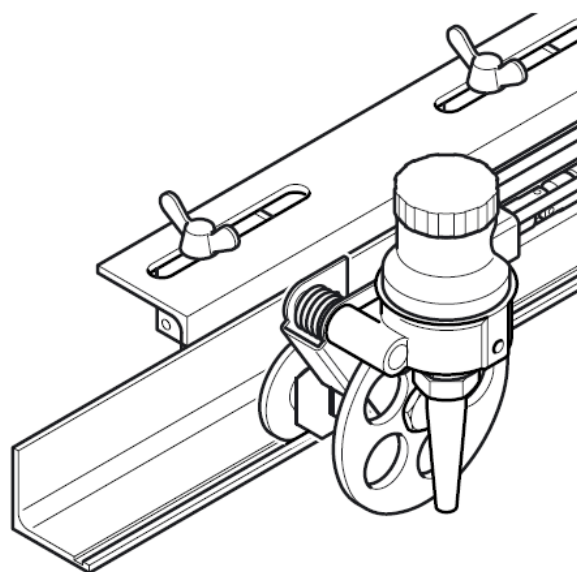
Uvedené rýchlosti sú nezávislé na kvalite a stave materiálu, na tlaku plynu, atď. Pozorne prezrite kvalitu rezu, v prípade potreby prispôbte rýchlosť.

4.4.4 Lišta pre rezanie v rovnom smere (voliteľné)

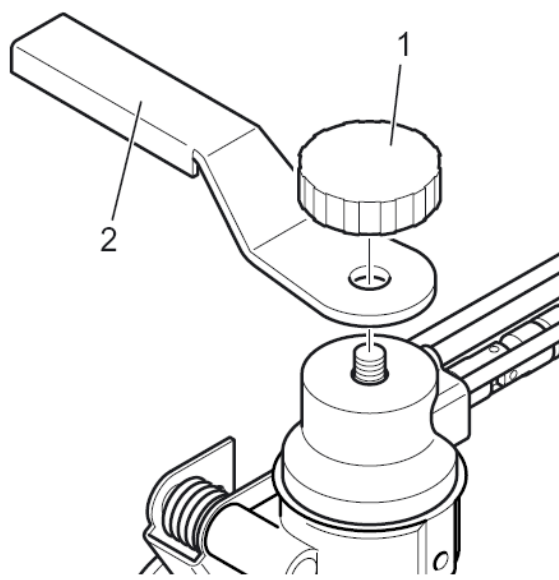
Lišta pre rezanie v rovnom smere sa používa pre presné rovné rezanie.

- 1 Uvoľnite krídlovú maticu.
- 2 Nastavte magnet pozdĺž drážky podpornej lišty podľa veľkosti materiálu.
- 3 Umiestnite lištu súbežne so smerom rezania.
- 4 Umiestnite vodiace koleso do drážky lišty.

Presvedčte sa, či je dodržaná horizontálna poloha, ak nie, hrozí, že sprievodné koleso vybehne zo zárezu a poškodí povrch rezania.



obrázok 4 - 15



4.4.5 Ručná vodiaca páka

Ručná vodiaca páka slúži na zachovanie stability počas rezania. Odporúča sa ju

používať s pomocným kolesom.

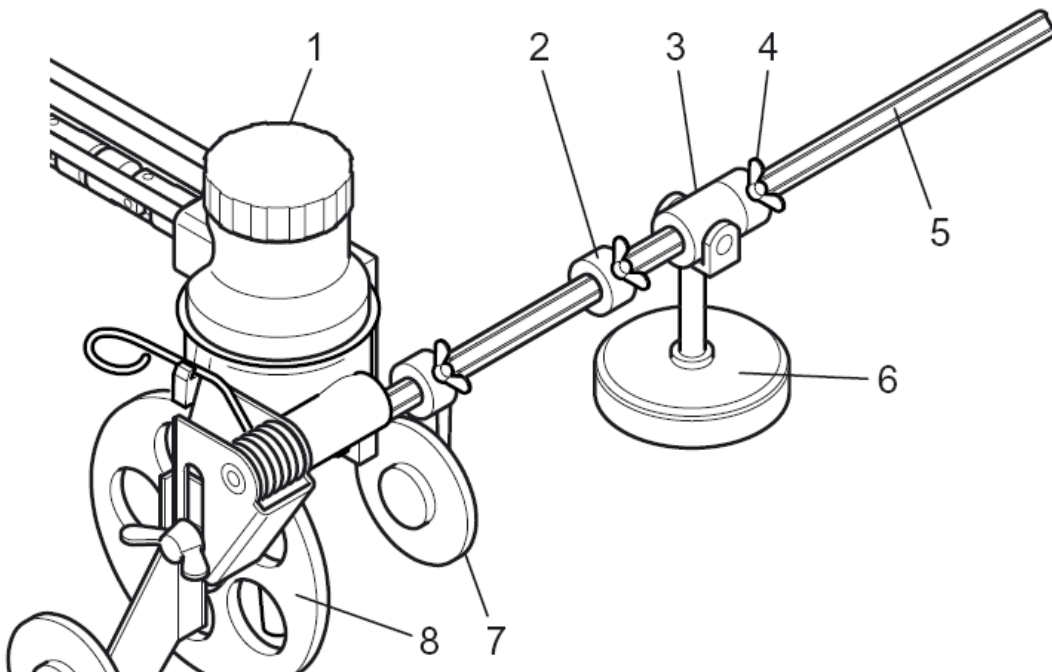
- 1 Odstráňte ovládač nastavenia kolesa.
- 2 Umiestnite vodiacu páku.

obrázok 4 - 16

4.4.6 Príslušenstvo pre rezanie veľkých kruhov (voliteľné)

Príslušenstvo pre rezanie veľkých kruhov sa používa pre rezanie kruhov od $\varnothing 120 - \varnothing 150\text{mm}$.

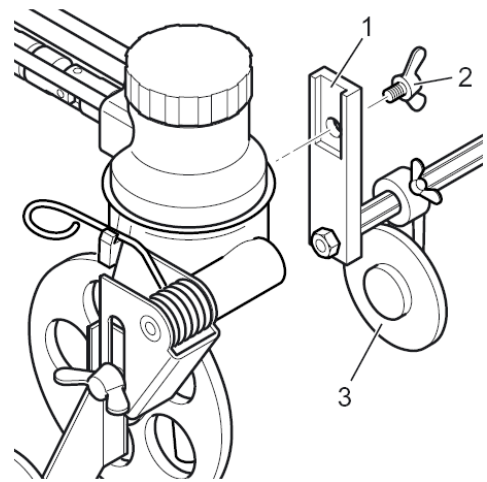
Pre rezanie veľkých kruhov, použite štandardné koleso.



obrázok 4 - 17

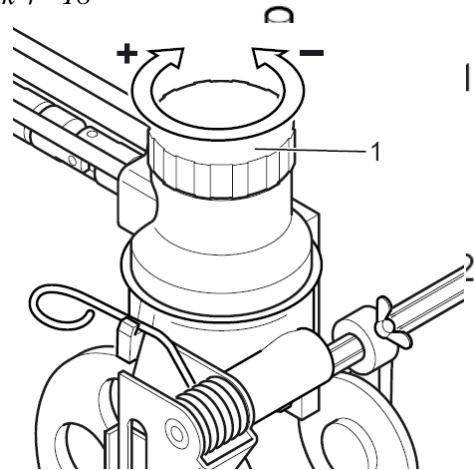
1. Ovládač pre nastavenie polohy kolesa
2. Doraz
3. Nastaviteľný držiak
4. Regulátor nastavenia polomeru
5. Tyč na rezanie do priemeru $\varnothing 500$
6. Magnet
7. Vodiace koleso
8. Štandardné koleso

- 1 Zdvihnite vodiace koleso aby sa nedotýkalo ocelevej platne.
- 2 Upevnite tyč o priemere 500 na hlavnú jednotku

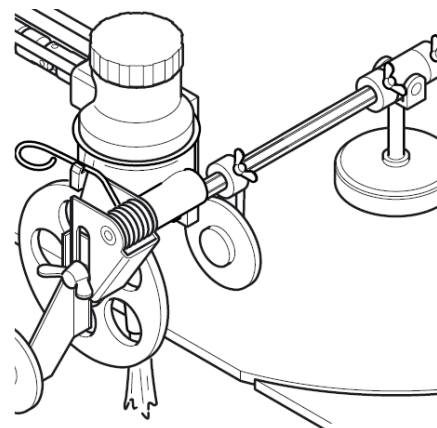


- pomocou krídlovej matice.
- 3 Povoľte ovládač pre nastavenie kolesa.
 - 4 Použite nastaviteľný držiak pre uloženie magnetu do stredu rezaného kruhu.
 - 5 Umiestnite nastaviteľný držiak na magnet.
 - 6 Uvoľnite ovládač nastavenia polomeru
 - 7 Nastavte polomer rezania.
 - 8 Zaisťte ovládač nastavenia polomeru.
 - 9 Uveďte spínač do chodu na Štart (ON)
 - 10 Prispôbte rýchlosť.
 - 11 Nadvihnite hlavnú jednotku (štandardné koleso) z ocelevej platne a preneste ju k hociktorému bodu kruhu. Taktiež určite polohu začiatku rezania.

obrázok 4 - 18



obrázok 4 - 19



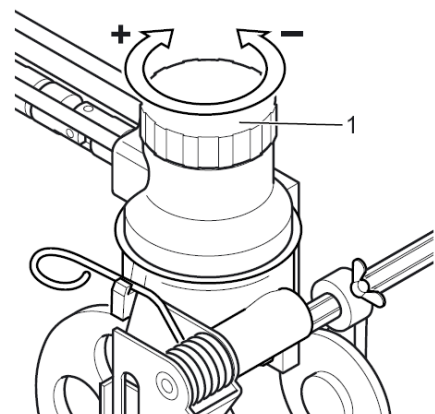
obrázok 4 - 20

- 11 Od tohto kroku je použitie prístroja rovnaké ako pri rezaní v priamom smere. Otvorte kyslíkový ventil: štandardné koleso je hnané automaticky počas rezania kruhu.

Poznámka:

- Uvoľnite ovládač pre nastavenie polohy kolesa, pre rezanie kruhu s nastaviteľnou tyčou pre veľké kruhy.
- Koleso pohonu môže vypadnúť z hrany ocelevej platne, pri rezaní. Z tohto dôvodu, používajte oporné koleso ako ručné vodítko pri rezaní.
- Uvoľnite oporné koleso pre rezanie kruhov s priemerom do Ø 150.

obrázok 4 - 21



5 REZANIE

Bezpečné rezanie si vyžaduje dôkladné dodržiavanie bezpečnostných predpisov, nariadení a inštrukcií.

Obsluha stroja musí dbať na bezpečnosť za každých okolností.

5.1 Bezpečnostné predpisy pred rezaním

5.1.1 Bezpečnostné predpisy pri manipulácii so zástrčkou CA

- Zástrčka CA sa nesmie opravovať. V prípade, jej poruchy, nahraďte ju novou.
- Skrinka zástrčky CA je zo syntetickej živice
- Nepokladajte ju na horúce miesta
- Zabráňte jej poškodeniu pádom ťažkých predmet
- Presvedčte sa, o správnosti pripojenia elektrickej energie.
Pracovné napätie je 115/230 V v tolerancii $\pm 10\%$.
- Presvedčte sa, či je prístroj položený na zemi.

5.1.2 Výber dýzy pre rezanie

Riadte sa pokynmi pre rezanie a vyberte dýzu zodpovedajúcu hrúbke rezanej platne. Ak je platňa zhrdzavená alebo ak ju režete pod vyšším uhlom ako 20° , vyberte o číslo väčšiu dýzu ako je uvedené v pokynoch pre rezanie.

5.1.3 Spínač zmeny smeru pohybu

! Nebezpečenstvo

Pred zapojením prúdu sa presvedčte, či spínač pre zapnutie prístroja je v polohe vypnutej (stop) Ak je v polohe zapnutej, zapnutie prístroja predstavuje nebezpečenstvo. Riadiaci spínač na prístroji slúži na zmenu pohybu vpred/vzad pre priame rezanie a na zmenu pohybu v smere/protismere hodinových ručičiek pre rezanie kruhov.

5.1.4 Pre zmenu smeru:

- 1 Skontrolujte zmenu pohybu ešte pred rezaním.
- 2 Nastavte ovládač zapnutia prístroja do polohy stop.
- 3 Čakajte, kým sa prístroj úplne nezastaví.
- 4 Zmeňte smer pohybu.

5.2 Zapálenie, nastavenie plameňa a zhasnutie plameňa

5.2.1 Pripojenie plynu

- 1 Pripojte kyslíkové a plynové hadice na Most HANDY CUT.
- 2 Nastavte tlak plynu.
Kyslík: určite tlak o 0,1 Mpa (15 PSI) viac ako tlak potrebný pre použitú dýzu.
Propan: nastavte tlak medzi 0,04-0,06 Mpa (6-8 PSI)
Acetylén: nastavte tlak medzi 0,04-0,06 Mpa (6-8 PSI)

5.2.2 Proces zapálenia

- 1 Zatvorte ventily POX a FG.
- 2 Pohnite pákou zapalovania, ktorá sa nachádza pod rozvodovou jednotkou Most HANDY CUT.
 - Plyn musí unikáť z dýzy a vy musíte počuť iskrenie automatického zapálenia.
 - Pri prvom použití môže zostať vzduch v hadiciach. V takomto prípade sa zapálenie nepodarí.
 - Musíte teda otvoriť plynový ventil a pohnúť pákou zapalovania. Nechajte chvíľu unikáť plyn. Presvedčte sa, že v okolí nehorí žiaden plameň. Je nebezpečné nechať unikáť plyn dlhšiu dobu, obmedzte tento úkon na dva, maximálne tri razy.
- 3 Keď sa objaví sprievodný plameň, otvorte plynový ventil na rozvodovej jednotke. Prístroj na rezanie sa zapáli.
- 4 Keď dýza horí, môžete pustiť páku zapalovania. Činnosť ventilov FG a POX vid'.

„Postup pri nastavovaní plameňa“ strana 35.

- 5 Oheň horí nepretržite, aj keď otvorenie ventilov plynu a kyslíka sa mení. Ak dochádza k zmene vzhľadu plameňa, ventily sú nesprávne nastavené. Musíte odpojiť ventily ťahaním smerom nahor, následne otočením o polobrat v smere nastavenia plameňa.
- 6 Zapálenie pre druhý krát
 - Keď úplne vytiahnete zapalovaciu páku, sprievodný oheň sa zapáli automaticky. Ventily FG a POX na plynovej rozvodovej jednotke nastaví plameň.
 - Keď už došlo k nastaveniu, stačí vytiahnuť páku zapalovania, sprievodný plameň sa zapáli automaticky.
 - Sprievodný plameň sa zhasne po tom, ako pustíte páku zapalovania.

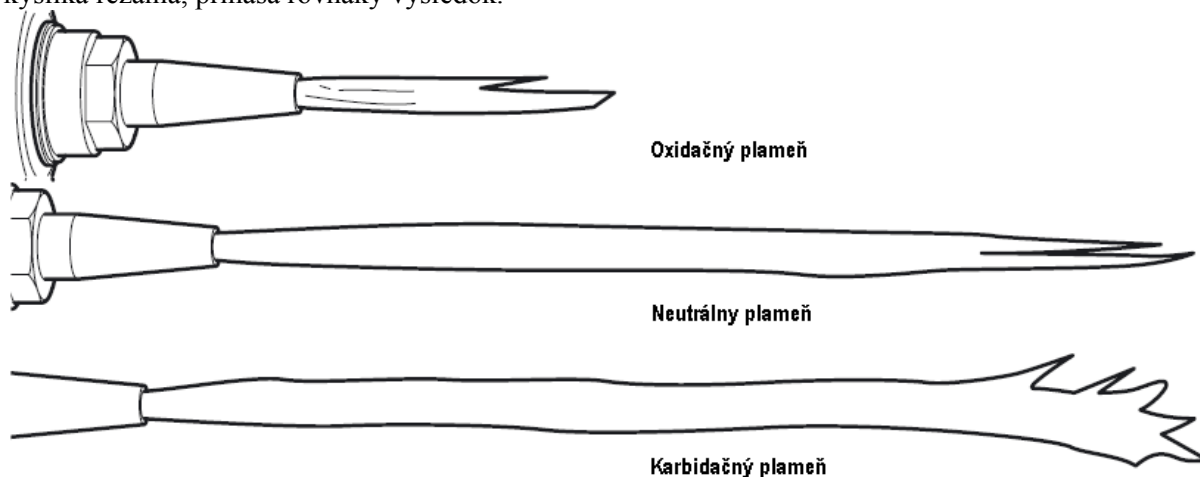
5.2.3 Postup pri nastavovaní plameňa

- 1 Pomaly otvorte kyslíkový ventil predhrievania až po dosiahnutie bieleho kužeľa rezania štandardného plameňa. Rozžeravená časť musí byť rovnaká a v dĺžke medzi 5 a 6 mm.
- 2 Pomaly otvorte kyslíkový ventil rezania.
- 3 Opäť nastavte plameň ak sa jeho stav zmenil.

Nesprávny prívod kyslíka rezania negatívne ovplyvňuje kvalitu rezu. Ak k tomu dôjde vyčistíte hadicu kyslíkového rezania.

- 1 Pred vyčistením otvoru kyslíkového rezania zatvorte plynový ventil aj kyslíkový ventil predhrievania.
- 2 Vyčistíte dýzu za pomoci ihly, určenej na čistenie, počas toho ako uniká kyslík rezania.

Stredný plameň umožní dosiahnuť povrch rezania v dobrej kvalite. (Kysličníkové plamene sa môžu používať pre rezanie v uhlí.) Kysličníkový plameň skracuje kyslíkový prítok rezania, čo zapríčiňuje ukladanie kovových okují alebo natavovanie hornej hrany rezaného materiálu. Príliš vysoký tlak kyslíka rezania, prináša rovnaký výsledok.



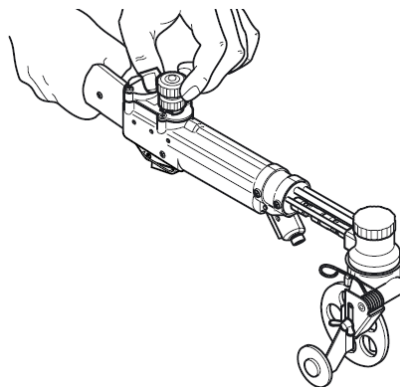
obrázok 5 - 1

5.2.4 Predhrievanie

- 1 Držte rukoväť v pravej ruke pre podoprenie Most HANDY CUT.
- 3 Chyťte kyslíkový ventil medzi palec a ukazovák ľavej ruky pre stabilizovanie Most HANDY CUT.

5.2.5 Proces zhasnutia plameňa

Keď stlačíte ovládacie tlačidlo, ktoré sa nachádza na pravom boku horáka, ventily FG a POX sa zatvoria a plameň predhrievania sa zhasne.

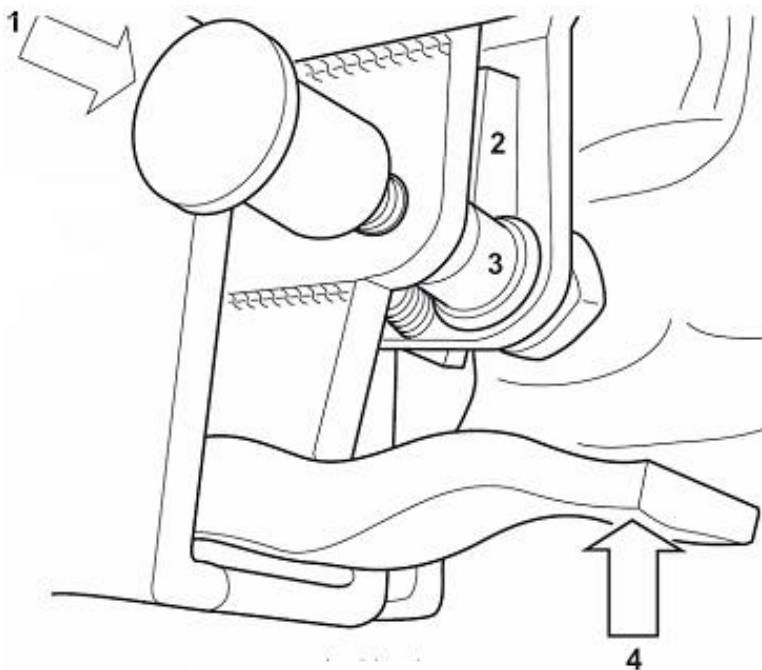


obrázok 5 – 2

5.2.6 Sprievodný plameň ON/OFF

- 1 Zatvorte ventil prísunu plynu a kyslíkový ventil predhrievania v plynovom rozvádzači.
- 2 Úplne otvorte páku zapalovania.

5.2.7 Páka zapalovania

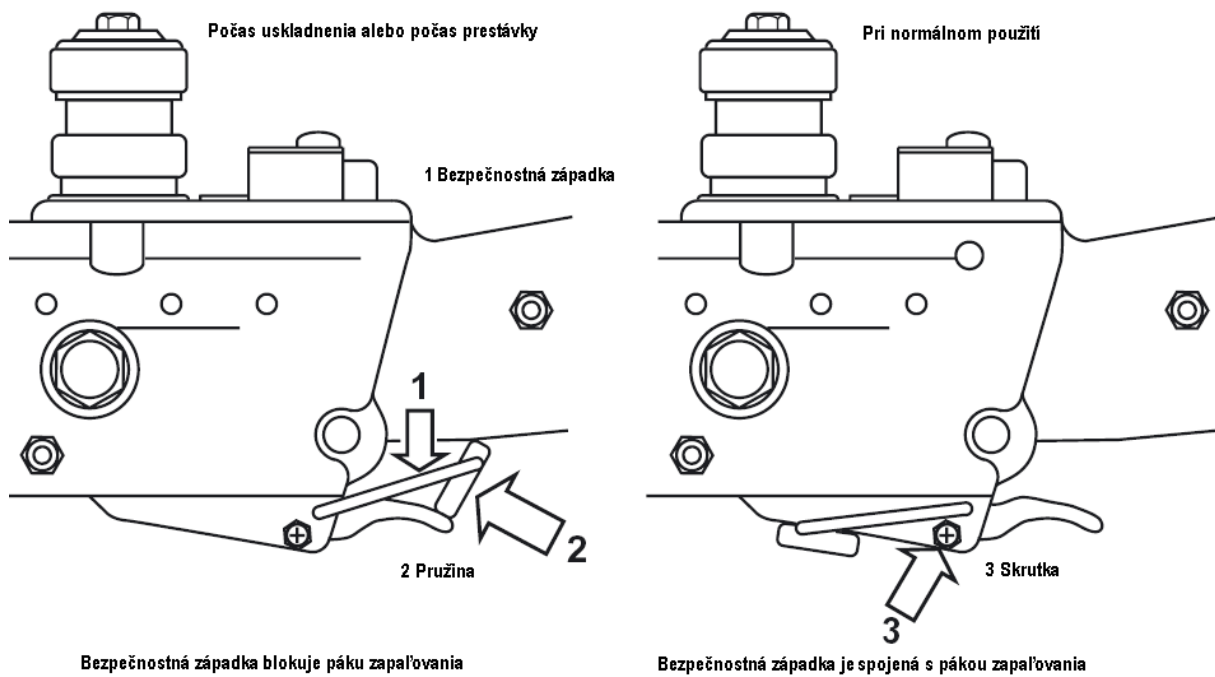


1. Spúšťacie tlačidlo
2. Rozvodová jednotka
3. Blokovanie páky
4. Páka zapalovania

obrázok 5 – 3

5.2.8 Systém blokovania pre páku zapalovania

Presvedčte sa, či je aktivovaná bezpečnostná západka páky zapalovania, keď je prístroj mimo používania.
Riadte sa nižšie zobrazenými obrázkami pre blokovanie páky zapalovania.



obrázok 5 – 4 Blokovanie páky zapalovania

! Nebezpečenstvo

Keď sa prístroj nepoužíva alebo ak ho necháte bez dozoru, presvedčte sa, či je plynový ventil zatvorený. Použite bezpečnostnú západku pre zablokovanie páky zapalovania a pre zabránenie použitia rukoväte.

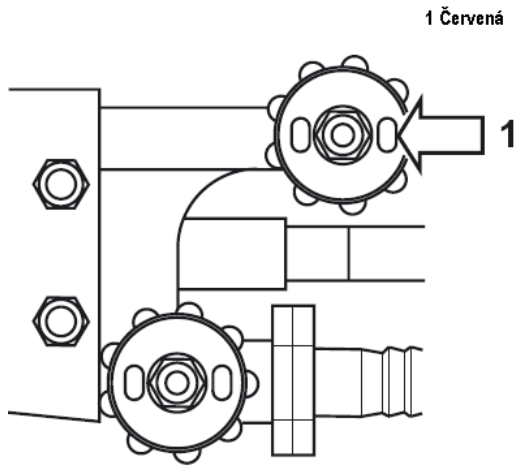
5.2.9 Systém zablokovania plynového ventilu

Most HANDY CUT je vybavený systémom blokovania plynových ventilov aby sa predišlo nasledujúcim situáciám:

- Unikanie plynu samovoľnou manipuláciou plynových ventilov
- Zmenou odtoku plynu po procese nastavovania

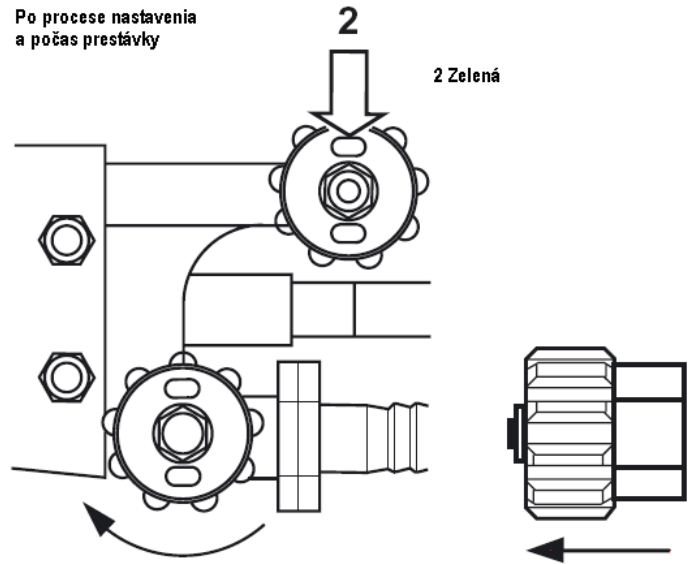
Riadte sa nasledujúcimi obrázkami pre zablokovanie plynových ventilov.

Počas nastavovania



Počas nastavovania, sú viditeľné červené značky

Po procese nastavenia
a počas prestávky



Vytiahnite ovládač a otáčajte ho v smere hodinových, pokiaľ sa neobjavia zelené značky

obrázok 5 – 5 Systém blokovania plynového ventilu

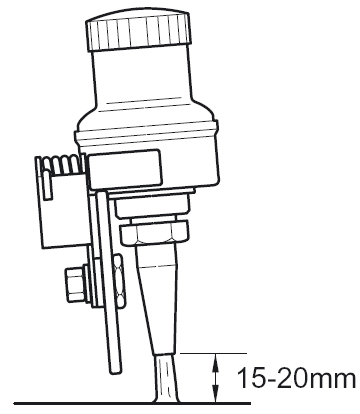
5.3 Metóda rezania a predierovania

- Začnite rezať od kraja kovovej platne.
- Predierujte platňu pred jeho rezaním.

Metóda dierovania

Štandardná metóda

- 1 Zapáľte a nastavte oheň.
- 2 Zohrejte do biela rezací hrot.
- 3 Otvorte kyslíkový ventil, rezania, aby ste mohli predierovať oceľový plech. Nástavec sa musí nachádzať 15-20mm od rezaného materiálu, aby sa predišlo prilepeniu dýzy na nástavec, pretože to znižuje životnosť nástavca.



obrázok 5 – 6

Alternatívna metóda

Neodporúča sa predierovať od stredu materiálu lebo takýto spôsob môže vystaviť koleso horúčave, čo vplýva na jeho životnosť. Avšak v niektorých prípadoch sa tomuto spôsobu predierovania vyhnúť nedá.

1 Nezávisle aktivujte spínač pohonu kolesa a začnite predhrievať, to všetko počas ľahkého nadvihnutia hlavnej jednotky tak, aby horúčava nepoškodila koleso.

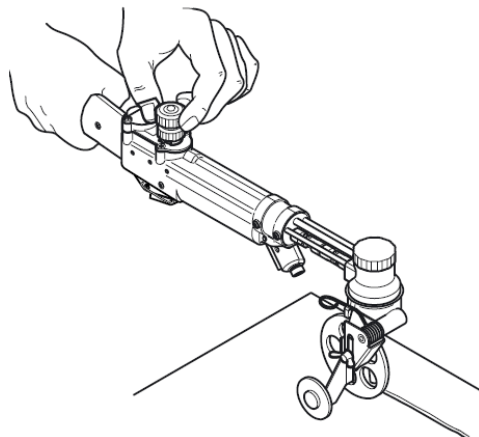
2 Predierujte oceľový plech.

Poznámka:

Niekedy po takomto rezaní nedôjde k zastaveniu motora, aj keď je rezanie ukončené. Toto nie je chyba, ale výsledkom toho, že jeden ventil nie je celkom otvorený. Motor sa zataví keď spínač spúšťania je stlačený.

5.4 Proces spustenia rezania a zhasenie plameňa

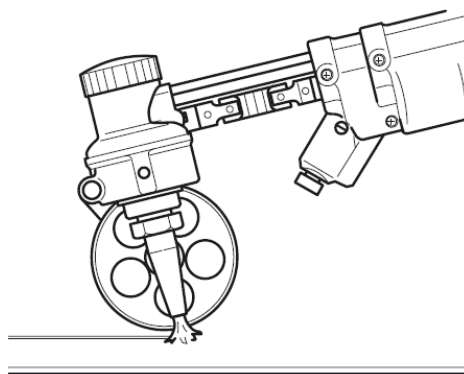
- 1 Nastavte dýzu na počiatkový bod rezania, zapáľte plameň v prípade potreby ho nastavte.
- 2 Dostatočne predhrejte začiatkový bod rezania.
- 3 Po predhriatí otvorte kyslíkový ventil otáčaním o 1/8 otáčky. Spínač motora je aktivovaný, čo spustí automatické rezanie. Ak, v tomto momente uhol otvorenia ventilu je veľmi malý, proces rezania nie je prerušený spínačom motora. Ak režete platňu, hrubú približne 6mm, pod vysokým tlakom kyslíka, otvorenie ventilu sa musí upraviť. Preto spínač motora nemôže byť aktivovaný. (Pozri údaje o rezaní pre nastavenie tlaku)
- 4 Starostlivo skontrolujte podmienky rezania a nastavte rýchlosť regulátorom rýchlosti. (Pozri údaje o rezaní pre nastavenie rýchlosti rezania.)
- 5 Po rezaní, uhasťte plameň nasledujúcim spôsobom:
 - a Vypnite motor vypínačom (alebo spínačom zmeny smeru).
 - b Zatvorte kyslíkový ventil rezania.
 - c Zatvorte kyslíkový ventil predhrievania.
 - c Zatvorte plynový ventil.
- 6 Vodiace koleso zaručuje stabilný a presný proces rezania. Aby ste sa vyhli nestabilnému pohybu nástavca, ktorý môže vzniknúť ťahaním hadíc alebo premiestňovaním počas rezania, používajte obidve ruky, keď zastavujete prívod kyslíka rezania, ľavou rukou podopierajte kyslíkový ventil rezania alebo motorovú jednotku.



obrázok 5 – 7

5.4.1 Rezanie tenkého kovu

- 1 Riad'te sa údajmi o rezaní pri výbere veľkosti dýzy a adekvátneho tlaku.
- 2 Nastavte plameň. Keď režete tenkú platňu, napr. 6mm hrúbky, zmenšite intenzitu plameňa.
- 4 Chvíľu predtým vyklopte hrot dýzy.
- 5 Začnite rezat'.

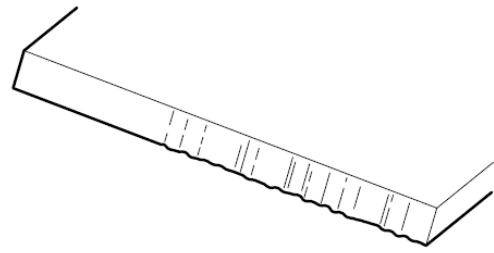


obrázok 5 - 8

Rezanie s veľmi silným kyslíkovým tlakom rezania alebo s veľmi veľkým predhriatím vedie k nekompletnému oddeleniu materiálu alebo zapríčiňuje okuje na spodnom okraji rezu.

5.4.2 Rez pod uhlom

- 1 Vyberte dýzu primeranej veľkosti. Použite o jednu veľkosť väčšiu dýzu, ako je uvedené v údajoch pre rovné rezanie pre platňu rovnakej hrúbky.
- 2 Nastavte plameň predhrievania.
- 3 Zmenšite rýchlosť o 20 – 30%.
- 4 Začnite rezanie.



obrázok 5 - 9

Je možné rezanie pod uhlom $0 - 20^\circ$ so štandardným kolesom a rozsah zošikmenia kolesa je $22^\circ - 45^\circ$. Nedostatočné predhrievanie zapríčiňuje nekolmý rez. Ak nastane takáto situácia, vyberte novú dýzu a znova nastavte plameň predhrievania a rýchlosť.

5.5 Bezpečnostné opatrenia proti spätnému plameňu a spätnému šľahnutiu

5.5.1 Prevencia spätného plameňa

! Upozornenie

Ak dôjde k obratu plameňa, zistite jeho príčinu, prezrite a skontrolujte prístroj pred jeho ďalším použitím.

Príčiny obratu plameňa:

- 1 Nesprávne nastavenie tlaku plynu
- 2 Prehriata dýza
- 3 Kovové zvyšky nahromadené na dýze
- 4 Poškodenie na kraji dýzy alebo na horáku

5.5.2 Prevencia proti návratu plameňa

! Upozornenie

Návrat plameňa môže zapríčiniť oheň a poškodiť prístroj.

Ak počujete syčanie v horáku, rýchlo postupujte nasledovne:

- 1 Zatvorte kyslíkový ventil predhrievania.
- 2 Zatvorte plynový ventil.
- 3 Zatvorte kyslíkový ventil rezania.

Ak dôjde k návratu plameňa, zistite jeho príčinu a vykonajte potrebné opatrenia, skôr ako prístroj opäť použijete.

6 ÚDRŽBA A KONTROLA

Pre údržbu a kontrolu prístroja, sa riaďte podľa nasledujúcich údajov. Prístroj udržiajte v najlepšom stave. Údržba si vyžaduje kvalifikovanú obsluhu.

6.1 Údržba kolesa

Kolesá sú vyrobené z nehrdzavejúcej ocele (SUS-27), sú odolné voči hrdzi a sú vysoko odolné voči horúčave a voči kovovým okujám. Ak dôjde k prilepeniu okují na koleso, je možné ich jednoducho odstrániť kovovou kefou alebo jej podobným nástrojom. Pravidelná údržba a kontrola zabráni treniu alebo ukladaniu kovu, ktorý môže zapríčiniť nesprávne pôsobenie na koleso.

Ak sú vrúbiky kolesa opotrebované, celé koleso musí byť nahradené. Opotrebované koleso sa môže šmykať a komplikovať správne fungovanie prístroja.

6.2 Údržba dýzy

Dýzy určené pre Most HANDY CUT majú dlhú životnosť spojené s väčšou bezpečnosťou. Aby ste dosiahli kvalitný rez, riadte sa podľa návodu na použitie a údržbu.

- 1 Mierne nadvihnite prístroj počas dierovania, aby ste sa vyhli škodám, zapríčinenými plameňom smerujúcim nahor.
- 2 Dôkladne očistite otvor dýzy s nástrojom určeným na jej čistenie, vyhovujúcim jej veľkosti.
- 3 Dávajte pozor, aby ste nepoškodili koniec dýzy. Dýzu vymeňte, v nasledujúcich prípadoch:
 - a Ak po očistení prietok kyslíka nevychádza rovno.
 - b Ak sa kyslíkový plameň chveje.
 - c Počas rezania počujete klepotanie vnútri dýzy.
 - d Uniká plyn pri fixačnej matici.
 - e Plamene predhrievania sú veľmi nepravidelné.

6.3 Mazanie

Pre väčšiu bezpečnosť je Most HANDY CUT zhotovené tak, že si nevyžaduje mazanie.

6.4 Únik plynu

Počas používania sa môže stať, že prípojky plynových hadíc sa rozhybu v dôsledku čoho sa správne nezatvoria. Príčinou sú vibrácie, dilatácia, atď.

Z tohto dôvodu je potrebné, pred použitím prístroja, skontrolovať prípojky plynových hadíc a presvedčiť sa, či nedochádza k úniku plynu. Pred použitím taktiež skontrolujte, či nedochádza k úniku plynu na dýze alebo sprievodnej dýze.

RIEŠENIE PROBLÉMOV

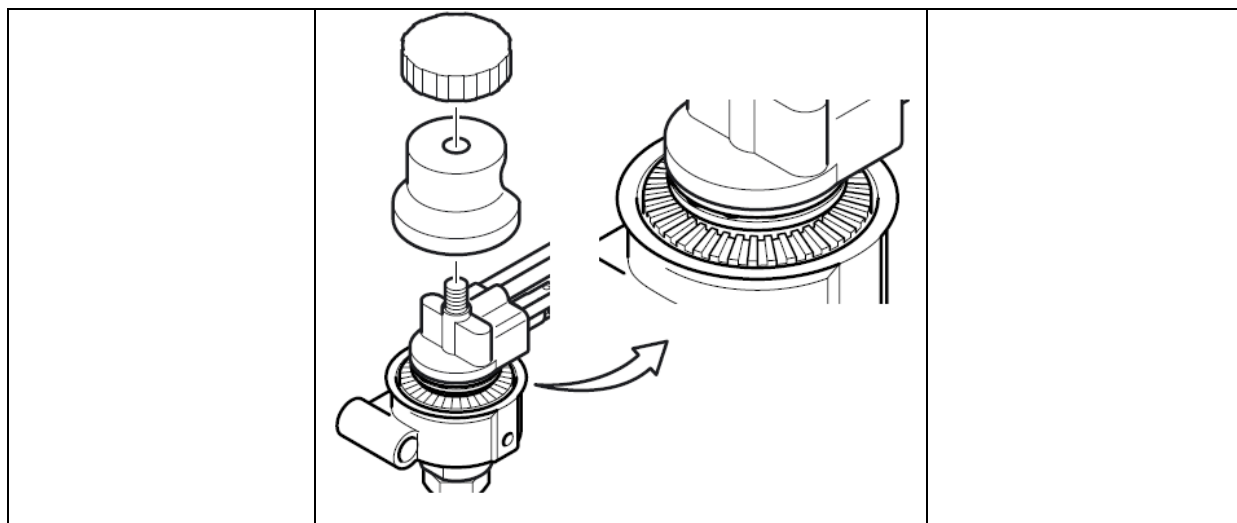
Prístroj môže opravovať iba kvalifikovaný personál.

1. Motor nefunguje.

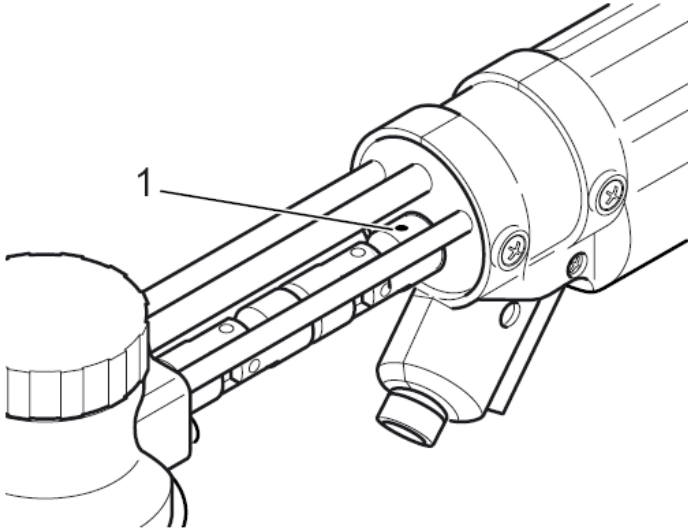
Možná príčina	Akcia	Riešenie
Nejde elektrický prúd	Skontrolujte elektrický obvod.	
Chybné poistky	Skontrolovať poistky.	Vymeniť poistky
Chybný spínač zapnutia prístroja	Skontrolujte, či počujete klepotanie keď je spínač zapnutia úplne otočený. (Tento zvuk dokazuje, že spínač nie je chybný).	Opraviť
Chybná šnúra elektrického vedenia	Skontrolujte šnúru pomocou multimetra.	Opraviť alebo vymeniť

- 2 Motor nefunguje (prístroj je pod napätím).

Možná príčina	Akcia	Riešenie
Cudzie látky na hnacom mechanizme.	Skontrolujte ho tak, že odstránite ovládač upevnenia a kryt.	Čistenie



3 Motor funguje, ale rotácia sa neprenáša na kardanový kĺb.

Možná príčina	Riešenie
<p>Skrutka, spájajúca hriadeľ reduktora rýchlosti s kardanovým kĺbom je uvoľnená.</p> 	<p>Zatiahnite skrutku.</p>

4 Prevod s kužeľovými kolesami (najväčším) sa točí, ale rotácia sa neprenáša na koleso alebo koleso preklzuje alebo trie.

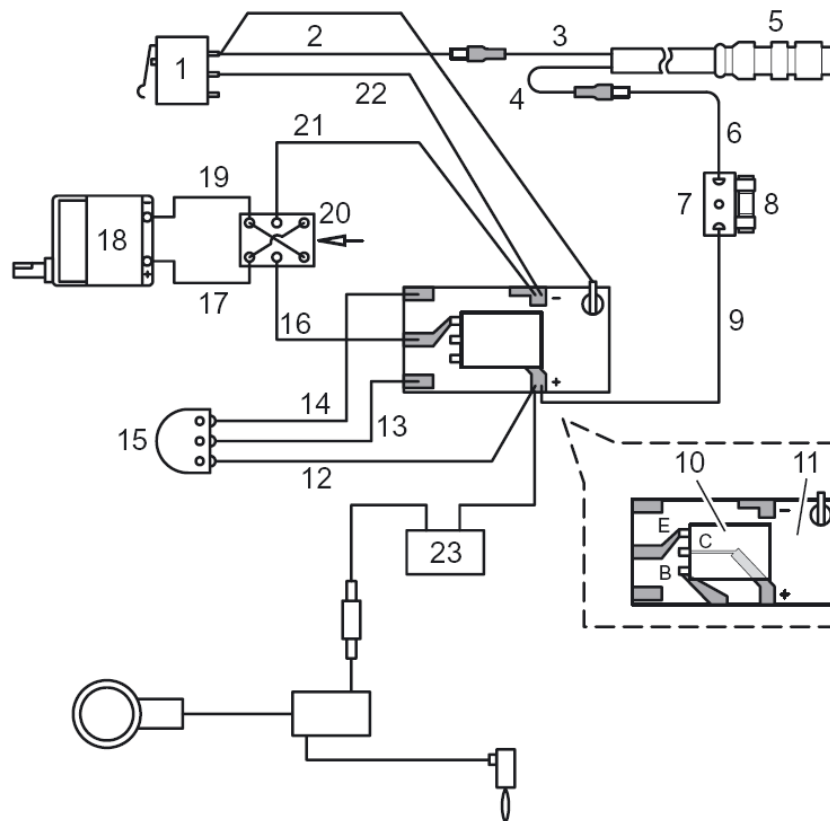
Možná príčina	Riešenie
<p>Kovové okuje medzi kolesom hnacím kolesom a prevodom s kužeľovými kolesami.</p>	<p>Čistenie</p>

Kovové okuje alebo prach medzi kolesom a hriadeľom.	Čistenie
---	----------

5 Koleso sa točí, ale nedá sa nastaviť rýchlosť.

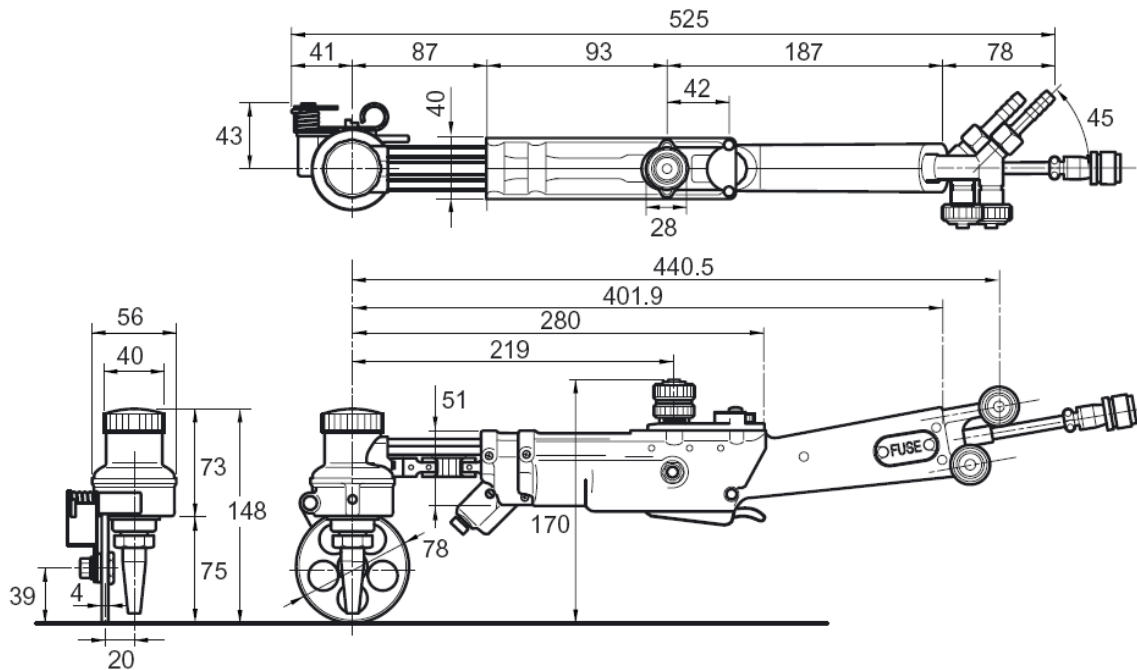
Možná príčina	Riešenie
Chybný regulátor rýchlosti alebo tranzistor.	Opraviť alebo vymeniť.

8 SCHÉMA ZAPOJENIA A MONTÁŽNY NÁKRES



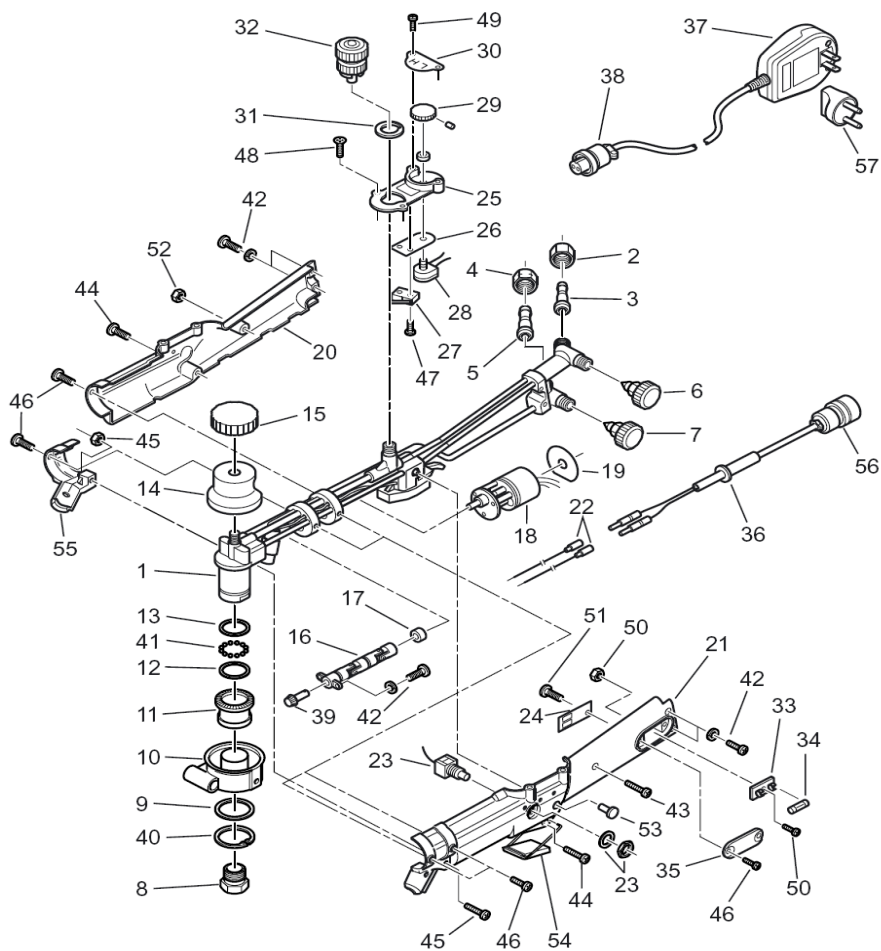
- | | | | |
|-----|-------------------------|-----|-----------------------|
| 1. | Koncový spínač | 12. | Červený |
| 2. | Čierny | 13. | Modrý |
| 3. | Čierny | 14. | Žltý |
| 4. | Biely | 15. | Nastavenie rýchlosti |
| 5. | Kovová zásuvka | | |
| 6. | Biely | 16. | Červený |
| 7. | Držiak poistky | 17. | Červený |
| 8. | Poistka | 18. | Motor |
| 9. | Červený | 19. | Modrý |
| 10. | Tranzistor | 20. | Tlačidlové prepínanie |
| 11. | Doska s plošnými spojmi | 21. | Čierny |
| | | 22. | Žltý |
| | | 23. | LS |

Montážny nákres



9 ZOZNAM SÚČIASTOK

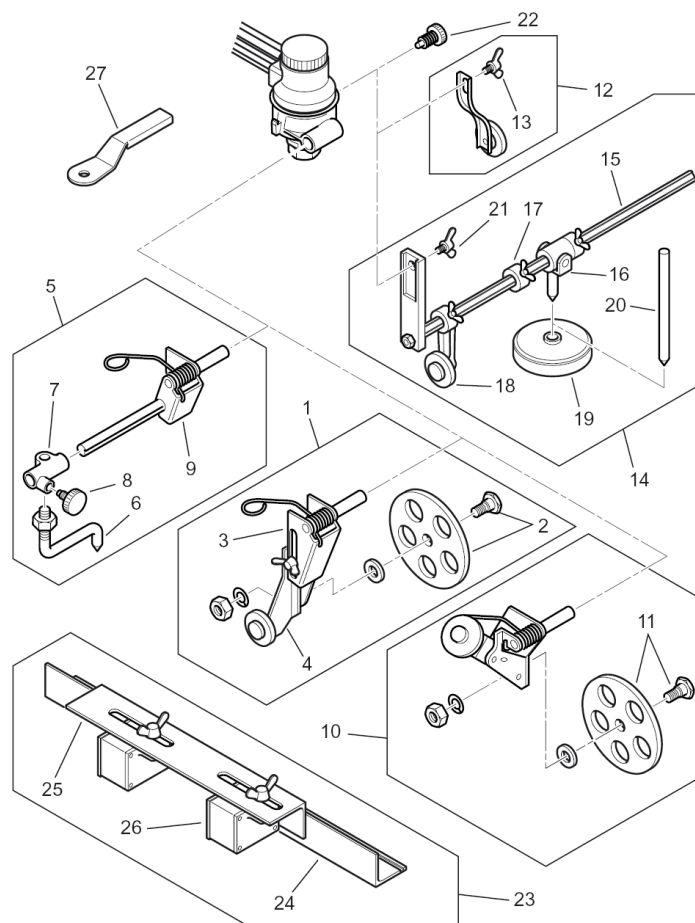
9.1 Hlavná jednotka



Hlavná jednotka

Č.	Názov	Č.	Názov
1	Horák	31	Vrch koncového spínača
2	Matica na kyslík (Pravá)	32	Ventil rezacieho kyslíka s koliesko
3	Hadicový konektor (Kyslík)	33	Držiak poistky
4	Matica na plyn (Ľavá)	34	Poistka
5	Hadicový konektor (Plyn)	35	Kryt poistky
6	Ventil na predhrievací kyslík	36	Kovový konektor s káblom
7	Ventil na plyn	37	AC adaptér s káblom (5m)
8	Matica na pripevnenie špičky	38	Kovová zásuvka
9	Objímka hlavy horáka	39	Šikmé ozubené koliesko (S)
10	Kryt pohonu	40	Stop krúžok
11	Uhlové koleso pohonu (L)	41	Oceľová guľička
12	Objímka (spodná)	42	Skrutka
13	Objímka (vrchná)	43	Skrutka
14	Kryt hlavy horáka	44	Skrutka
15	Gombík na nastavenie pozície	45	Skrutka
16	Kardanový spoj	46	Skrutka
17	Objímka redukčného súkolesia	47	Skrutka
18	Motor s redukciou rýchlosti	48	Skrutka
19	Izolačná doska motora	49	Skrutka
20	Kryt hlavnej jednotky (P)	50	Skrutka
21	Kryt hlavnej jednotky (L)	51	Skrutka
22	Vnútorňý stredový spoj	52	Matica
23	Tlačidlový spínač	53	Odblokovanie pilotného plameňa / OFF vypínač
24	Štítok obvodu	54	Bezpečnostný držiak
25	Kryt koncového spínača	55	Kryt
26	Izolátor koncového spínača	56	Zásuvka
27	Koncový spínač	57	AC adaptér
28	Nastavenie rýchlosti		
29	Gombík na nastavenie rýchlosti		
30	Štítok nastavenia rýchlosti		

2 Voliteľné príslušenstvo



Voliteľné príslušenstvo			
Č.	Názov	Č.	Názov
1	Príslušenstvo štandardného kolieska	15	Tyč na Ø 500
2	Ø78 pohonné koliesko	16	Voľný držiak
3	Držiak kolieska	17	Stop objímka
4	Podporné koliesko	18	Podporné koliesko
5	Príslušenstvo na rezanie malých kruhov	19	Magnet
6	Vystreďovacie ihla	20	Vystredenie magnetu
7	Držiak vystreďovacej ihly	21	Kridlová matica
8	Koliesko na nastavenie rádiusu	22	Skrutka na prichytenie
9	Tyč držiaka	23	Príslušenstvo dráhy na priame rezanie
10	Príslušenstvo kolieska na úkopy	24	Dráha
11	Koliesko na úkopy	25	Držiak dráhy
12	Príslušenstvo pomocného kolieska	26	Magnet
13	Kridlová matica	27	Podporná páka
14	Príslušenstvo na rezanie veľkých kruhov		

10 REZACIE ÚDAJE

102 HC (Štandardná rýchlosť) pre Acetylén

Hrúbka materiálu (mm)	Veľkosť špičky	Rýchlosť rezania (mm/min)	Tlak kyslíka (kg/cm ²) / (MPa)		Tlak plynu (kg/cm ²)/(MPa)	Šírka zárezu (mm)
			Rezanie	Predohrev		
3	00	680	1,5/0,15	1,5/0,15	0,2/0,02	1,0
6	0	610	2,0/0,2	2,0/0,2	0,2/0,02	1,3
10	0	560	2,0/0,2	2,0/0,2	0,2/0,02	1,5
12,5	1	530	2,5/0,25	2,5/0,25	0,2/0,02	1,8
19	2	460	3,0/0,3	3,0/0,3	0,25/0,025	2,0
25	2	430	3,0/0,3	3,0/0,3	0,25/0,025	2,0
38	3	355	3,0/0,3	3,0/0,3	0,25/0,025	2,3
50	4	320	3,0/0,3	3,0/0,3	0,25/0,025	2,8

102-D7 (Vysoká rýchlosť) pre Acetylén

Hrúbka materiálu (mm)	Veľkosť špičky	Rýchlosť rezania (mm/min)	Tlak kyslíka (kg/cm ²) / (MPa)		Tlak plynu (kg/cm ²)/(MPa)	Šírka zárezu (mm)
			Rezanie	Predohrev		
3	00	800	7,0/0,7	1,5/0,15	0,2/0,2	0,8
6	0	740	7,0/0,7	2,0/0,2	0,2/0,2	1,0
10	0	680	7,0/0,7	2,0/0,2	0,2/0,2	1,3
12,5	1	630	7,0/0,7	2,5/0,25	0,2/0,25	1,3
19	2	560	7,0/0,7	3,0/0,3	0,25/0,25	1,5
25	2	510	7,0/0,7	3,0/0,3	0,25/0,25	1,8
38	3	460	7,0/0,7	3,0/0,3	0,25/0,25	2,0
50	4	410	7,0/0,7	3,0/0,3	0,25/0,25	2,6

Poznámky:

1 Všetky tlaky sú vstupné tlaky do horáku

2 Čistota kyslíka je minimálne 99,7%

3 V závislosti na podmienkach povrchu oceľovej platne (farba, hrdza, mastnota...), zvýšte tlak plynu alebo znížte rýchlosť rezania. Ak požadujete precízne rezanie, nastavte všetky hodnoty.

106 HC (Štandardná rýchlosť) pre Propán

Hrúbka materiálu (mm)	Veľkosť špičky	Rýchlosť rezania (mm/min)	Tlak kyslíka (kg/cm ²) / (MPa)		Tlak plynu (kg/cm ²)/(MPa)	Šírka zárezu (mm)
			Rezanie	Predohrev		
3	00	680	1,5/0,15	1,5/0,15	0,2	1,0
6	0	610	2,0/0,2	2,0/0,15	0,2	1,3
10	0	560	2,0/0,2	2,0/0,2	0,2	1,5
12,5	1	530	2,5/2,5	2,5/0,25	0,2	1,8
19	2	460	3,0/0,3	3,0/0,3	0,2	2,0
25	2	430	3,0/0,3	3,0/0,3	0,2	2,0
38	3	355	3,0/0,3	3,0/0,3	0,2	2,3
50	3	320	3,0/0,3	3,0/0,3	0,25	2,8

106 D-7 (Vysoká rýchlosť) pre Propán

Hrúbka materiálu (mm)	Veľkosť špičky	Rýchlosť rezania (mm/min)	Tlak kyslíka (kg/cm ²) / (Mpa)		Tlak plynu (kg/cm ²)/(MPa)	Šírka zárezu (mm)
			Rezanie	Predohrev		
3	00	800	7,0/0,7	1,5/0,15	0,2	0,8
6	0	740	7,0/0,7	2,0/0,2	0,2	1,0
10	0	680	7,0/0,7	2,0/0,2	0,2	1,3
12,5	1	630	7,0/0,7	2,5/0,25	0,2	1,3
19	2	560	7,0/0,7	3,0/0,3	0,2	1,5
25	2	510	7,0/0,7	3,0/0,3	0,2	1,8
38	3	460	7,0/0,7	3,0/0,3	0,2	2,0
50	4	410	7,0/0,7	3,0/0,3	0,2	2,6

Poznámky:

- 1 Všetky tlaky sú vstupné tlaky do horáku
- 2 Čistota kyslíka je minimálne 99,7%
- 3 V závislosti na podmienkach povrchu oceľovej platne (farba, hrdza, mastnota...), zvýšte tlak plynu alebo znížte rýchlosť rezania. Ak požadujete precízne rezanie, nastavte všetky hodnoty.

OBSAH:

1 BEZPEČNOSŤ	2	5.1.1 Bezpečnostné predpisy pri manipulácii so zástrčkou CA.....	17
1.1 Hlavné bezpečnostné predpisy	2	5.1.2 Výber dýzy pre rezanie.....	17
1.1.1 Bezpečnosť zariadenia	2	5.1.3 Spínač zmeny smeru pohybu.....	17
1.1.2 Ochranné oblečenie.....	3	5.1.4 Pre zmenu smeru:.....	17
1.1.3 Prevádzka a prevencia pri práci.....	3	5.2 Zapálenie, nastavenie plameňa a zhasnutie plameňa.....	17
1.1.4 Elektrický systém	3	5.2.1 Pripojenie plynu.....	17
1.1.5 Údržba	3	5.2.2 Proces zapálenia.....	17
1.2 Plynové rezanie	3	5.2.3... Postup pri nastavovaní plameňa	18
1.2.1 Prevencia pred explóziou.....	4	5.2. Predhrievanie.....	18
1.2.2 Tlakový regulátor.....	4	5.2.5 Proces zhasnutia plameňa	19
1.2.3 Tlakové fľaše.....	4	5.2.6 Sprievodný plameň ON/OFF.....	19
1.2.4 Bezpečnostné opatrenia pre hadice.....	4	5.2.7 Páka zapalovania.....	19
1.2.5 Proti požiarové predpisy.....	4	5.2.8 Systém blokovania pre páku zapalovania	19
1.2.6 Bezpečnostné predpisy proti popáleniu	4	5.2.9 Systém zablokovania plynového ventilu.....	20
2 UMIESTNENIE BEZPEČNOSTNÝCH ŠTÍTKOV	5	5.3 Metóda rezania a predierovania	21
3 POPIS ZARIADENIA	5	5.4..... Proces spustenia rezania a zhasenie plameňa	22
3.1 Funkcie zariadenia.....	5	5.4.1 Rezanie tenkého kovu.....	22
3.2 Popis a funkcie častí zariadenia.....	6	5.4.2 Rez pod uhlom.....	23
3.3 TECHNICKÉ PARAMETRE	6	5.5 Bezpečnostné opatrenia proti spätnému plameňu a spätnému šľahnutiu	23
4. PRÍPRAVA PRE POUŽITIE	7	5.5.1 Prevencia spätného plameňa ...	23
4.1 Obsah balenia.....	7	5.5.2. Prevencia proti návratu plameňa	23
4.2 Montáž prístroja	7	6 ÚDRŽBA A KONTROLA	23
4.3 Príprava pre použitie	8	6.1 Údržba kolesa.....	23
4.3.1 Pripojenie šnúry elektrického prívodu.....	8	6.2 Údržba dýzy	24
4.3.2 Nastavenie nastavca.....	8	6.3 Mazanie.....	24
4.3.3 Pripojenie špičky.....	9	6.4 Únik plynu	24
4.3.4 Inštalácia kolesa	9	7 RIEŠENIE PROBLÉMOV.....	24
4.3.5 Polohovanie kolesa.....	10	8 SCHÉMA ZAPOJENIA A MONTÁŽNY NÁKRES	26
4.3.6 Proces rezania	10	9 ZOZNAM SÚČIASTOK	27
4.3.7 Nastavenie rýchlosti.....	11	9.1 Hlavná jednotka	27
4.3.8 Zmena smeru rorácie motora.....	11	9.2 Voliteľné príslušenstvo.....	28
4.3.9 Spôsob použitia vodiaceho kolesa.....	11	10 REZACIE ÚDAJE	29
4.4 Ostatné prídavné zariadenie	12		
4.4.1 Nastavenie pomocného kolesa.....	12		
4.4.2 Nastavenie kolesa pre rezanie pod uhlom	12		
4.4.3..... Prídavné zariadenie pre rezanie malých kruhov.....	13		
4.4.4..... Lišta pre rezanie v rovnom smere (voliteľné).....	14		
4.4.5 Ručná vodiaca páka	14		
4.4.6..... Príslušenstvo pre rezanie veľkých kruhov (voliteľné).....	15		
5 REZANIE.....	16		
5.1 Bezpečnostné predpisy pred rezaním	17		