

Promyšlený do nejmenšího detailu – Důležité vlastnosti výrobku

Výsledek svařování

U 3D upínacího systému je pro výsledek svařování směrodatný optimální přívod proudu mezi elektrodou / svařovacím drátem a ukostřením. DEMMELER poskytuje optimální vlastnosti od svařovacího stolu a příslušenství jakož i nejvyšší přesnost pro optimální tvarový styk. Tvrzené svařovací stoly jsou ještě robustnější a lépe chráněny před rozstříkem při svařování, avšak vodivost se tendenčně snižuje. Také zde vyvinul DEMMELER optimální řešení – varianty DEMONT 760 M a DEMONT 890 M. Tím dodává DEMMELER nejlepší předpoklady pro váš nejlepší výsledek svařování!

DEMONT 760 M a DEMONT 890 M ①

Velice dobrá vodivost pro nejlepší výsledky svařování,
velmi robustní provedení a velmi dobrá ochrana proti rozstříku při svařování

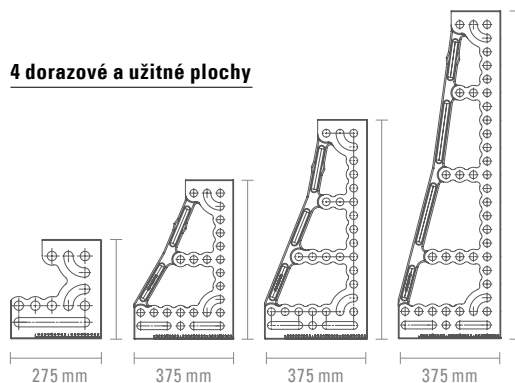
Standardní tvrdost SOLID ②

Vynikající vodivost pro nejlepší výsledky svařování,
velmi robustní provedení a dobrá ochrana proti rozstříku při svařování

PROFIPremiumLINE Příložní a upínací úhelník

Provedení hliník-titan umožňuje optimální a velmi jednoduchou manipulaci díky nízké hmotnosti. Pouze s použitím patentovaného upínacího čepu PPS mohou být úhelníky upnuty bez opotřebení. Tím je životnost neomezená. S 90° systémovou drážkou je možné plynulé nastavení úhelníku. Prodloužená upínací hlava a vyšší počet příčných výztuží nabízí dodatečné otvory k upínání. Jemná stupnice výrazně usnadňuje nastavení.

4 dorazové a užité plochy

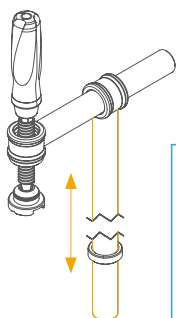


Výšky úhlu
hliník-titan:
300, 600, 800
a 1 200 mm

Výšky úhelníku
litina tvrzená:
300, 600
a 800 mm

Vyztužení v rozích s 90° systémovou drážkou
v ledvinovitém tvaru umožňuje plynulé použití také
v úhlových nastaveních



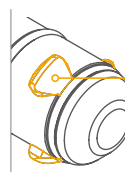


Šroubovací svěrka

Šroubovací svěrky DEMMELE[®] jsou vyrobeny prostřednictvím kulatých trubek. Tím jsou extrémně robustní a dosahují nejvyšší upínací síly. Šroubovací svěrky DEMMELE[®] mohou být modulárně rozšířeny – např. je možné použití šroubovací svěrky 270°. Se šroubovací svěrkou Performance mohou být kromě toho upínány také velmi vysoké konstrukční díly se stejnou přesností.

PPS čepy – Perfektní spojení

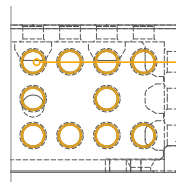
- Upínání samocentrovací, silové a šetrné ke kontaktu
- Velmi rychlé upínání a uvolnění
- Silové s plošným kontaktem
- Šetrné vůči materiálu
- Malá citlivost na nečistoty
- Extrémně robustní – tím je garantována dlouhá životnost



Rovnoměrné rozložení síly Polygonů zmenšuje opotřebení otvorů v porovnání s běžnými čepy. Kuželový přitlačný systém dosahuje 100násobně větší nosné plochy.

Inteligentní systémový rastr

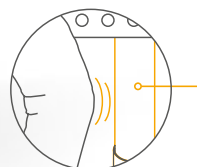
Díky třířadému schématu otvorů na bočních sloupcích jsou svařovací stoly DEMMELE[®] modulárně rozšiřitelné, nanejvýš stabilní, robustní a s extrémními možnostmi příkládky.



Dodatečné otvory v bočním sloupku pro ještě více možností upnutí

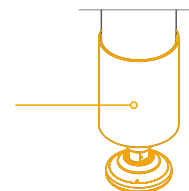
Výkyvná noha

Extrémní masivní provedení se stará o nejvyšší zatížení – 3 000 kg na nohu. Manžeta nohy zabraňuje usklípnutí a tím opotřebení balíčku hadic. Tím je možné pohodlné používání ukostnění. Kromě toho chrání závitové vřeteno před znečištěním a opotřebením. Jemně nastavitelné jakož i jednoduché a stabilní upevnění.



Výkyvná noha z kulaté trubky, na rozdíl od čtvercových noh stolu nedochází k zaseknutí nebo naražení do hran noh stolu.

Manžety nohou zabraňují sevření svařovací hadice a chrání závitové vřeteno před znečištěním.

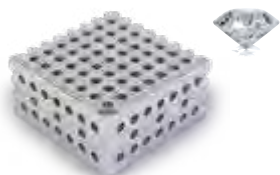


Ideální svařovací stůl pro každou aplikaci

Velikosti systému 3D upínacího systému od společnosti DEMMELER!

Ø 28

Pro běžné a velké svařované konstrukce



D28 PROFIPremiumLINE (PP)

- Rastr 50 × 50 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu
- Rastr 50 mm v nejvyšší a nejnižší řadě
- Dodatečně 100mm rastr ve středu



D28 PROFIPlusLINE (PL)

- Diagonální rastr 100 × 100 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu
- Rastr 50 mm v nejvyšší a nejnižší řadě
- Dodatečně 100mm rastr ve středu



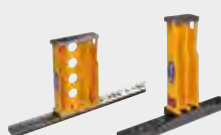
D28 PROFIEcoLINE (PE)

- Rastr 100 × 100 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu
- Rastr 50 mm v nejvyšší a nejnižší řadě
- Dodatečně 100mm rastr ve středu



D28 HobbyLINE (H)

- Rastr 100 × 100 mm
- Deska stolu o výšce cca 25 mm se systémovými otvory v rastru 100 × 100 mm



Vhodné nohy stolu a možnosti upnutí

Kdo může svůj obrobek optimálně polohovat, pracuje nejen přesněji, ale i efektivněji. Kromě tvrdosti nabízejí systémové stoly od společnosti DEMMELER jednoznačné přednosti oproti konvenčním stolům. Originální 3D svařovací stoly od společnosti DEMMELER se vyznačují svou extrémní robustností a dlouhou životností. Díky speciálně optimalizovanému procesu kalení DEMONT můžete dosáhnout nejlepších povrchových vlastností s tvrdostí až 890 podle Vickerse – což je činí ještě více odolnými proti opotřebení a prodlužuje jejich životnost.

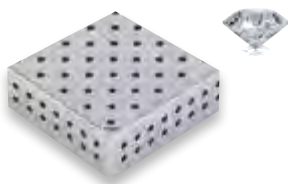
Ø 22

Pro lehké a středně těžké aplikace



D22 PROFIPremiumLINE (PP)

- Rastr 50 × 50 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu, diagonální rastr 50 × 50 mm



D22 PROFIPlusLINE (PL)

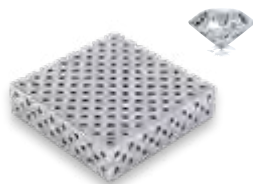
- Diagonální rastr 100 × 100 mm
- 2řadý obraz otvoru na bocích stolu, rastr 50 mm



Vhodné nohy stolu

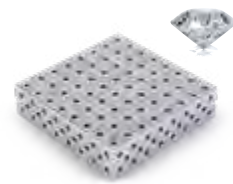
Ø 16

Pro filigránské aplikace



D16 PROFIPlusLINE (PL)

- Diagonální rastr 50 × 50 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu, rastr 50 mm v nejhořejší, prostřední a nejspodnější řadě



D16 PROFIEcoLINE (PE)

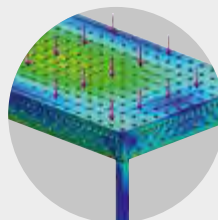
- Rastr 50 × 50 mm
- 3řadý obraz otvorů na bocích stolu, rastr 50 mm v nejhořejší, prostřední a nejspodnější řadě



Vhodné nohy stolu

Přednosti 3D upínacího systému od společnosti DEMMELER!

Mezi ně patří inteligentní systémové rastry,
označení os přesnou stupnicí, přídatné otvory
a ochranné zahloubení pro optimální ochranu
nástrojů a povrchu stolu.



Max. zatížení

Všechny naše svařovací stoly jsou velkoryse dimenzované a super stabilní a zásadně se optimalizují výpočty FEM.



Jemná stupnice

Označení os ve směru x a y. Standardně zahrnuta jemná stupnice.



Ochranné zahloubení

Čepy a svěrku lze optimálně zavést a současně chrání povrch stolu před pěchováním materiálu i při extrémním namáhání systémového otvoru nebo při použití u hliníku.



Dodatečné otvory

Dodatečné otvory v bočním sloupku pro ještě více možností upnutí.



Standardní noha

Extrémní masivní provedení se stará o nejvyšší zatížení – 3 000 kg na nohu. Manžeta nohy zabraňuje uskřípnutí a tím opotřebení balíčku hadic. Tím je možné pohodlné používání ukostření. Kromě toho chrání závitové vřeteno před znečištěním a opotřebením. Jemně nastavitelné jakož i jednoduché a stabilní upevnění.



Tvrdost od DEMMELER – pro nejtěžší požadavky

U 3D upínacího systému je pro výsledek svařování směrodatný optimální přívod proudu mezi elektrodou / svařovacím drátem a ukostřením. DEMMELER poskytuje optimální vlastnosti od svařovacího stolu a příslušenství jakož i nejvyšší přesnost pro optimální tvarový styk. Tvrzené svařovací stoly jsou ještě robustnější a lépe chráněny před rozstříkem při svařování, avšak vodivost se tendenčně snižuje. Také zde vyvinul DEMMELER optimální řešení – varianty DEMONT 760 M a DEMONT 890 M. Tím dodává DEMMELER nejlepší předpoklady pro váš nejlepší výsledek svařování!

DEMONT 760 M + 890 M

Velice dobrá vodivost pro nejlepší výsledky svařování, velmi robustní provedení a velmi dobrá ochrana proti rozstříku při svařování.

SOLID

Vynikající vodivost pro nejlepší výsledky svařování, velmi robustní provedení a velmi dobrá ochrana proti rozstříku při svařování.

DEMONT 890 M
až do 890 jednotek
Vickerse vysoce
legovaná ocel
kalená

DEMONT 760 M
až do 760 jednotek
Vickerse vysoce
pevná ocel tvrzená

SOLID
vysoce pevný
základní materiál

		DEMONT 890 M	DEMONT 760 M	SOLID
Zatížení	vysoká nosná zatížení	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Rovinnost	pro nejlepší kvalitu obrobku	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Vodivost	pro nejlepší výsledky svařování při použití uzemnění	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Základní tvrdost	pro vysokou rázovou pevnost	★★★★★	★★★★★	★★★★
Povrchová tvrdost	rezistentní proti rozstříku při svařování	★★★★★	★★★★★	★★★★

★★★★★ = vynikající
★★★★ = dostatečná

Nohy pro váš svařovací stůl.



D28 D22 D16

Standardní noha

- Výkyvné nohy, ± 30 mm jemně nastavitelné
- Stabilní závitové vřeteno M30
- Manžeta nohy chrání závitové vřeteno před nečistotou a zabraňuje sevření hadicového svazku
- Rovněž jako podpěrná noha s plovoucím distančním blokem tvaru U, vhodná od 1 m délky
- Včetně montážního zápusťného šroubu M24 x 60
- Trubka nohy s práškovou vrstvou

Objednání standardní nohy, strana 45



D28 D22 D16

Teleskopická noha

- Výkyvné nohy, ± 30 mm jemně nastavitelné
- Stabilní závitové vřeteno M30
- Manžeta nohy chrání závitové vřeteno před nečistotou a zabraňuje sevření hadicového svazku
- Rozsah nastavení teleskopu 350 mm v krocích po 50 mm
- Pro flexibilní nastavení výšky svařovacího stolu
- Včetně montážního zápusťného šroubu M24 x 60
- Trubka nohy s práškovou vrstvou

Objednání teleskopické nohy, strana 45



D28 D22 D16

Noha s pojezdovým kolem

- Jemné nastavení ± 30 mm
- Stabilní závitové vřeteno M30
- Manžeta nohy chrání závitové vřeteno před nečistotou a zabraňuje sevření hadicového svazku
- Robustní provedení
- S říditelným kolečkem 360°
- Nosnost max. 600 kg
- Včetně montážního zápusťného šroubu M24 x 60
- Trubka nohy s práškovou vrstvou

Objednání nohy s pojezdovým kolem, strana 45

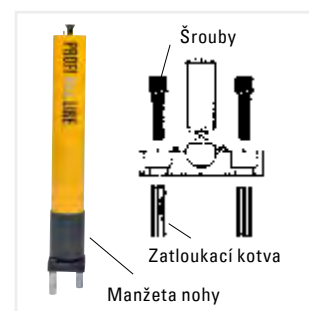


D28 D22 D16

Kotevní noha

- Jemné nastavení ± 30 mm
- Stabilní závitové vřeteno M30
- Manžeta nohy chrání závitové vřeteno před nečistotou a zabraňuje sevření hadicového svazku
- Pro pevné zafixování na podlaze haly proti tahu, tlaku a posunutí (např. použití robota)
- Včetně montážního zápusťného šroubu M24 x 60 a rovněž pro pevné ukotvení k podlaze 2x zatloukáací kotva, 2x šroub s válcovou hlavou M16 x 40
- Trubka nohy s práškovou vrstvou

Objednání kotevní nohy, strana 45



Spojovací prvky pro více plochy a prostoru.



D28

Noha stolu pro distanční blok

- Spojovací prvek mezi distančním blokem tvaru U, příp. 3D svařovacím stolem a vodící podkladovou kolejnicí do podlahy
- Různé montážní výšky lze přizpůsobit obrobku jednoduchou výměnou noh stolu
- K dispozici pro D28

Podrobné informace o výrobku najdete v kapitole kolejnicový systém, strana 104

D28

Posuvná noha s kolečky

- Posunování namontovaných systémových dílů možné bez použití zvedacího prostředku a jeřábu
- Různé montážní výšky lze přizpůsobit obrobku jednoduchou výměnou noh stolu
- Maximální zatížitelnost v pracovní poloze díky celoplošnému dolehnutí nohy na kolejnici
- K dispozici pro D28

Podrobné informace o výrobku najdete v kapitole kolejnicový systém, strana 105

D28

Spojovací rám

- Možné přesné polohování 3D pracovních stolů s výkyvnou nohou nebo v podélném a příčném směru na vodící podkladové kolejnici
- K dispozici pro D28

Objednání spojovacího rámu, strana 49

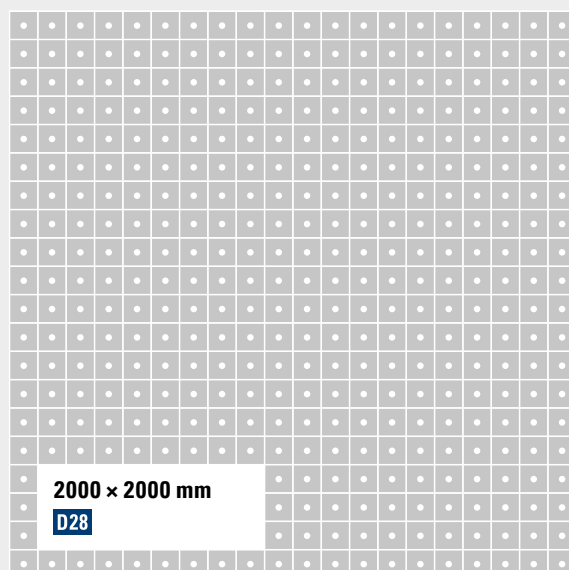
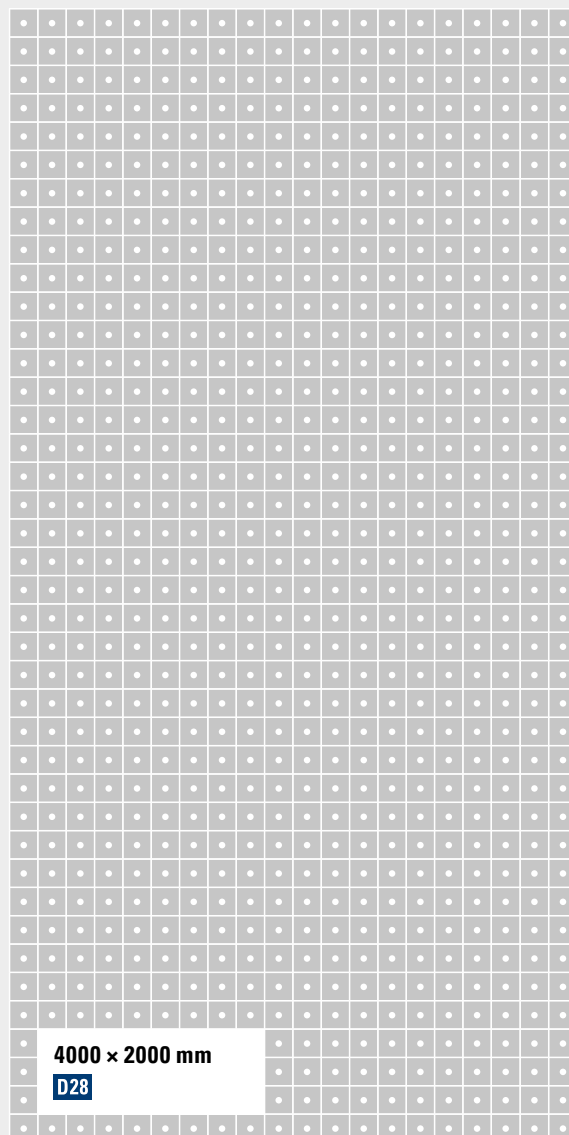
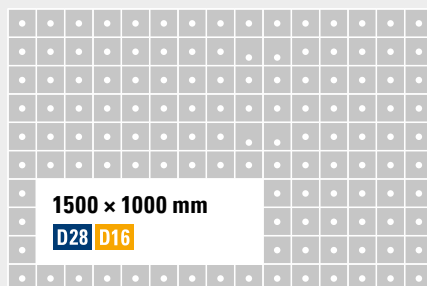
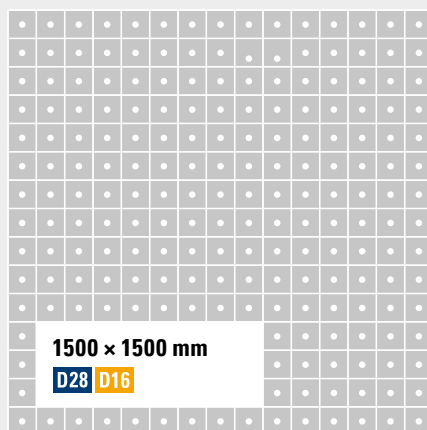
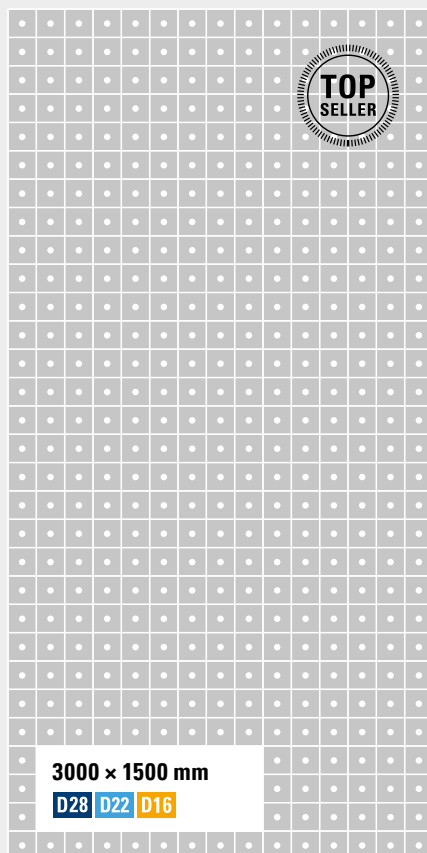
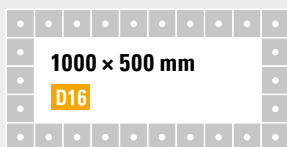
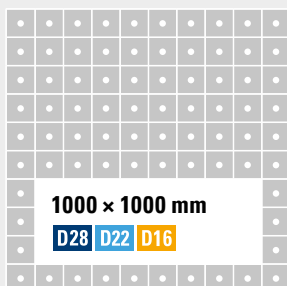
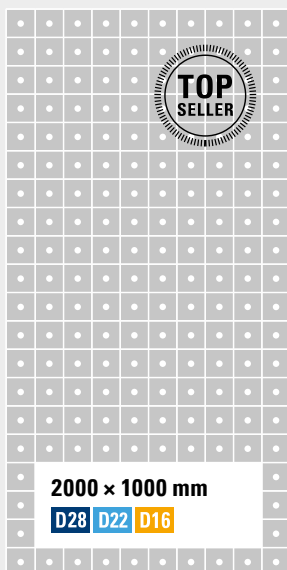
D28

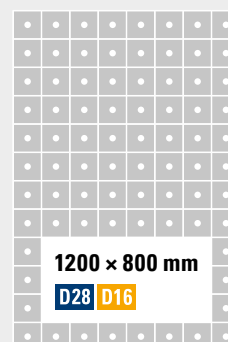
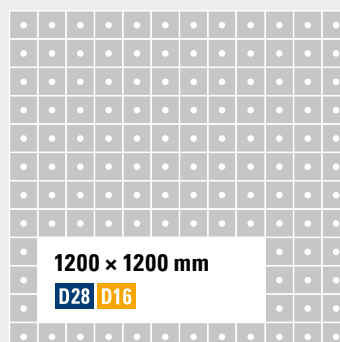
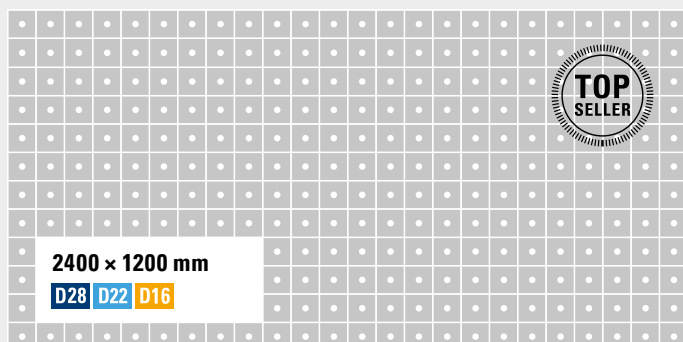
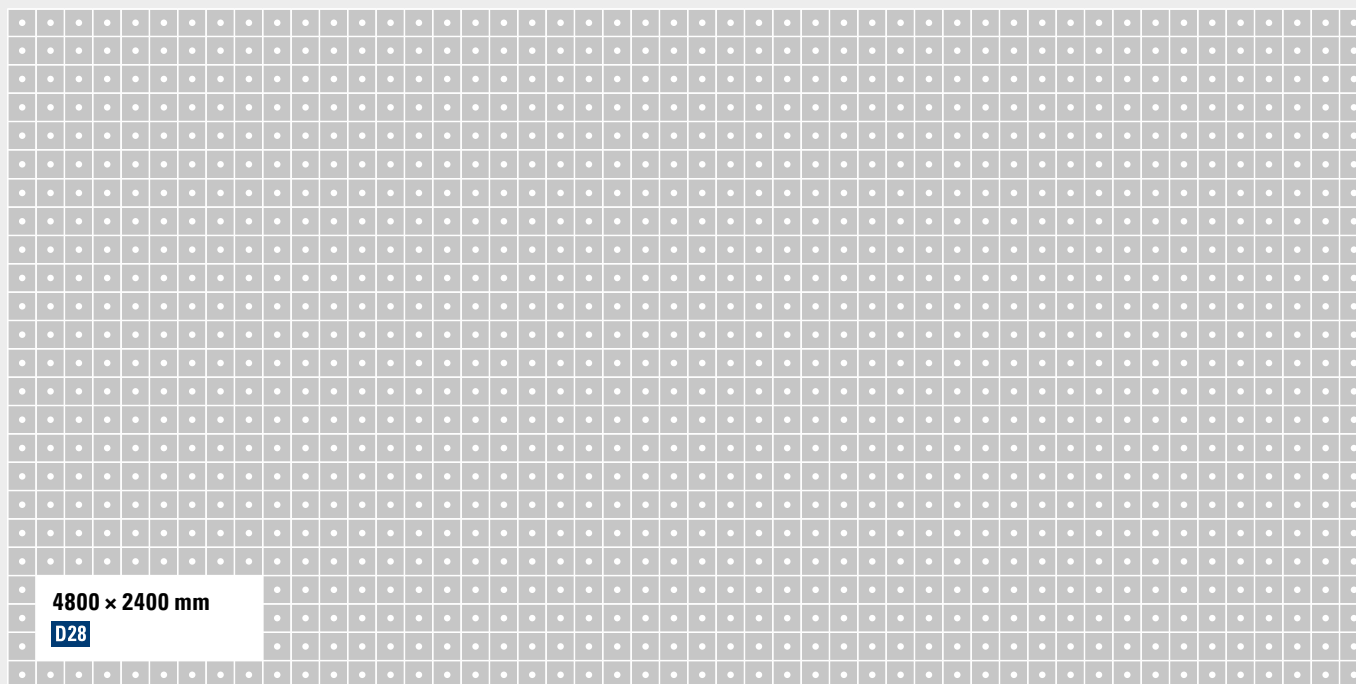
Nůžková zdvihací plošina

- Plynulé nastavení výšky
- S bezpečnostní spínací lištou
- Kompletně přizpůsobená 3D svařovacímu stolu D28
- Včetně ručního řízení
- Agregát uvnitř/vně (podle velikosti)
- K dispozici pro D28

Objednání nůžkové zdvihací plošiny, strana 48





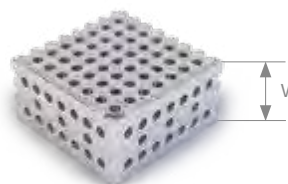


D28 Standardní velikosti stolů

D v mm	B v mm	V v mm
1000	1000	200
1200	800	200
1200	1200	200
1500	1000	200
1500	1500	200
2000	1000	200
2000	2000	200
2400	1200	200
3000	1500	200
4000	2000	200
4800	2400	200

D22 Standardní velikosti stolů

D v mm	B v mm	V v mm
1000	1000	150
2000	1000	150
2400	1200	150
3000	1500	150



D16 Standardní velikosti stolů

D v mm	B v mm	V v mm
1000	500	100
1000	1000	100
1200	800	100
1200	1200	100
1500	1000	100
1500	1500	100
2000	1000	100
2400	1200	100
3000*	1500	100

*Tvořený z dvakrát
1500 × 1500 × 100 mm

Zvláštní rozměry a materiály (např. z nerez) možné na vyžádání!