

## OK Autrod 347Si

OK Autrod 347Si je drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování nerezavějících ocelí odpovídajících AISI 347, AISI 321. Svarový kov je odolný proti MKK.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Schválení	CE : EN 13479 DB : 43.039.13 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09734

Schválení jsou založena na umístění závodu. Pro více informací kontaktujte ESAB.

Typ legování	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Ochranný plyn	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
<b>EN M13</b>			
Po svaření	440 MPa	640 MPa	37 %
<b>EN M13 Tested at 400°C.</b>			
Po svaření	340 MPa	460 MPa	26 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
<b>EN M13</b>		
Po svaření	20 °C	100 J
Po svaření	-60 °C	70 J

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60

Typického chemického složení svarového kovu v %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.04	1.3	0.7	0.01	0.02	9.7	19	0.1	0.1	0.6

Typického chemického složení svarového kovu v %	
Nb	FN WRC-92
0.6	4

Údaje ukládání				
Průměr	A	V	Rychlost podávání drátu	Produktivita
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h