

OK Weartrode 60 T



OK 84.78 je vysokovýtěžková elektroda pro navařování součástí zemních a důlních strojů, mixerů, šroubových podavačů apod. s požadavky na vysokou odolnost proti abrazi pískem, štěrkem, rudou, uhlím a jinými minerálními látkami. Návar odolává i korozním vlivům při vysokých teplotách až do 1000° C. Návar se tepelně nepracovává. Odpovídající plněná elektroda OK Tubrodur 14.70. Náhrada elektrody E-B 518 a 519.

Specifikace	
Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe14
Svařovací proud	AC, DC+
Typ legování	Carbide rich steel
Typ obalu	Rutile Basic
Min AC OCV	50

Typického chemického složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h