

## OK 74.70



OK 74.70 je bazická elektroda s nízkonavlhavým obalem, určená pro svařování nízkolegovaných ocelí vysokých pevností. Je vhodná pro svařování náročných konstrukcí včetně potrubí i v poloze zdola nahoru.

Specifikace	
Klasifikace	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5

Svařovací proud	DC+(-)
Difuzní vodík	< 5.0 ml/100g
Typ legování	Low alloyed (0.5 % Mo)
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	550 MPa	650 MPa	25 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
ISO		
Po svaření	-20 °C	120 J
Po svaření	-40 °C	90 J

Typického chemického složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Údaje ukládání					
Průměr	A	V	Účinnost (%)	Čas dohoření/elektroda	Výkon odtavení při 90 % max. hodnoty proudu
3.2 x 350 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h